



Шиномонтажный стенд

7505-M002-1_R

G9156.11N - G9156T.11N
G9156.13 - G9156T.13
G9156.13EI - G9156T.13EI

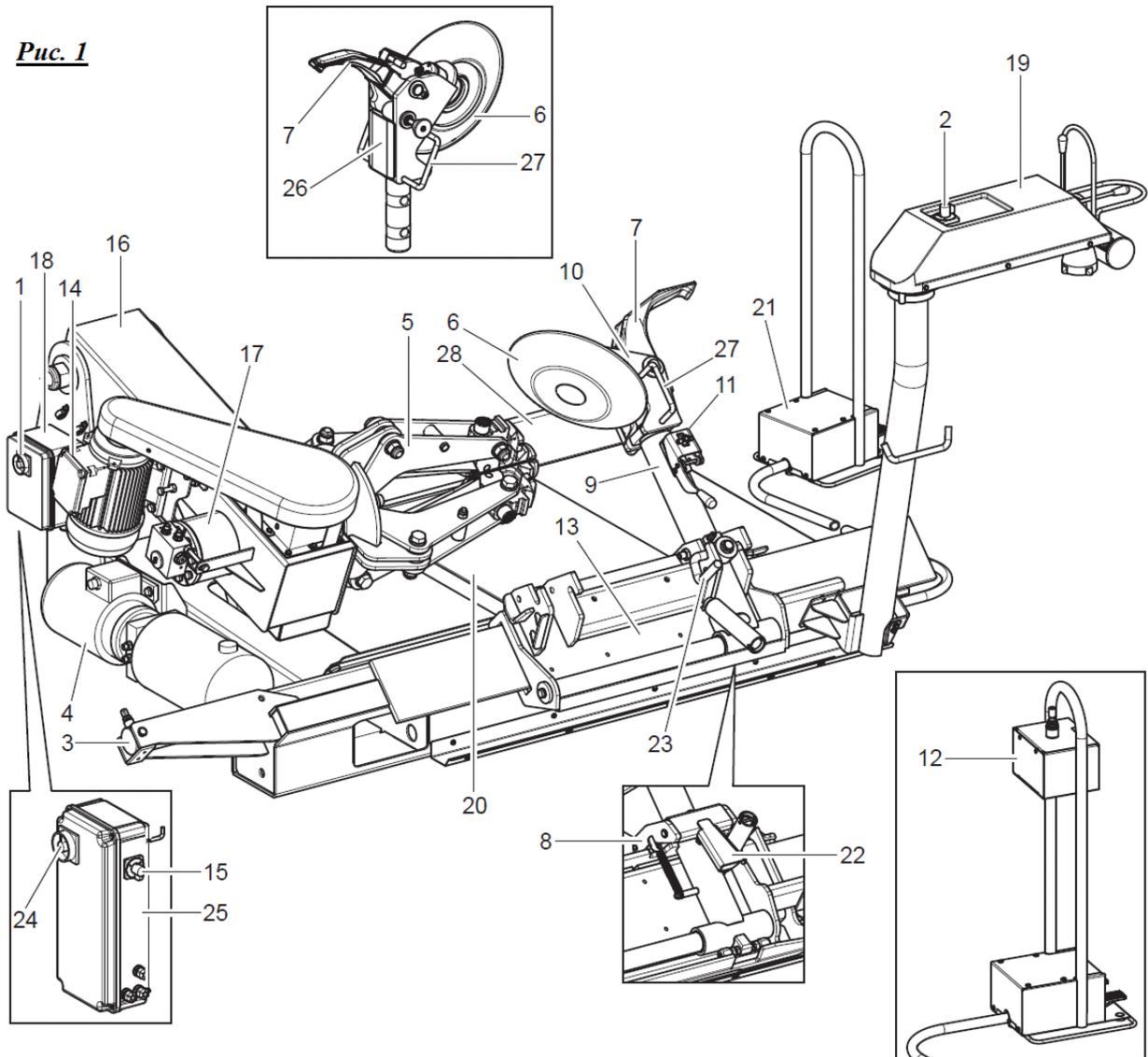
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



СОДЕРЖАНИЕ

Символы, используемые в руководстве и оборудовании	3
1. Введение	6
2. Назначение	6
2.1 Обучение персонала	6
3. Общие меры безопасности	7
3.1 Анализ рисков	8
4. Основные правила безопасности	8
5. Упаковка и транспортировка	9
6. Распаковка	9
7. Последующая транспортировка	9
8. Условия рабочей среды	10
8.1 Рабочее положение	10
8.2 Рекомендации по месту установки	10
8.3 Рекомендации по освещению	10
9. Сборка оборудования	10
9.1 Система крепления оборудования	10
9.2 Детали, идущие в комплекте	11
10. Подключение к сети	11
10.1 Проверка давления масла	11
10.2 Проверка направления вращения двигателя	12
10.3 Электрическая проверка	12
11. Управление	13
11.1 Устройство управления (только для моделей G9156.11N, G9156T.11N, G9156.13 и G9156T.13)	13
11.2 Устройства управления (дополнительные, могут не входить в комплект поставки) (только для моделей G9156.11N, G9156T.11N, G9156.13, G9156T.13)	14
12. Использование оборудования	14
12.1 Меры предосторожности при работе по установке и снятию шин	14
12.2 Предварительная работа	14
12.3 Подготовка колеса	15
12.4 Фиксация колеса	15
12.5 Функционирование бортировочной лапы	17
12.5.1 Вращение рабочего стола	18
12.6 Бескамерные шины	19
12.6.1 Снятие борта покрышки	19
12.6.2 Демонтаж	20
12.6.3 Монтаж	23
12.7 Камерные шины	25
12.7.1 Разбортировка	25
12.7.2 Демонтаж	25
12.7.3 Монтаж	27
12.8 Колеса с бортовым кордом	29
12.8.1 Разбортировка и демонтаж	29
12.8.2 Монтаж	30
13. Регулярное техническое обслуживание	31
14. Таблица неисправностей	34
15. Технические характеристики	36
15.1 Технические характеристики моделей G9156.11N, G9156T.11N 36	36
15.2 Размеры	37
16. Хранение	38
17. Утилизация	38
18. Маркировка	38

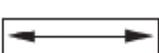
Рис. 1



Обозначения:

- | | |
|---|--|
| 1 - Главный выключатель (модели G9156.11N, G9156T.11N, G9156.13, G9156T.13) | 16 - Колонка зажима |
| 2 - Переключатель скоростей (модели G9156.11N, G9156T.11N, G9156.13, G9156T.13) | 17 - Цилиндр открытия/закрытия держателя колеса |
| 3 - Цилиндр перемещения демонстрационного рычага | 18 - Электронный блок (модели G9156.11N, G9156T.11N, G9156.13, G9156T.13) |
| 4 - Гидравлический блок | 19 - Блок управления (модели G9156.11N, G9156T.11N, G9156.13, G9156T.13) |
| 5 - Самоцентрирующийся держатель колеса | 20 - Платформа |
| 6 - Бортировочный диск | 21 - Блок управления (опции) (модели G9156.11N, G9156T.11N, G9156.13, G9156T.13) |
| 7 - Демонстрационный рычаг | 22 - Педаль разблокировки (модели G9156.13, G9156T.13, G9156.13EI, G9156T.13EI) |
| 8 - Разъем (модели G9156.13, G9156T.13, G9156.13EI, G9156T.13EI) | 23 - Соединительный рычаг (модели G9156.11N, G9156T.11N) |
| 9 - Рычаг держателя | 24 - Главный выключатель (G9156.13EI, G9156T.13EI) |
| 10 - Инструментальный блок | 25 - Электронный блок (G9156.13EI, G9156T.13EI) |
| 11 - Переключатель быстрой установки | 26 - Блок инструментов (модели G9156T.11N, G9156T.13, G9156.13EI) |
| 12 - Блок управления (модели G9156.13EI, G9156T.13EI) | 27 - Рукоятка подъема демонстрационного блока |
| 13 - Панель передвижения рычага держателя | 28 - Колея для загрузки колес |
| 14 - Двигатель вращения зажимного устройства | |
| 15 - Переключатель скоростей (G9156.13EI - G9156T.13EI) | |

СИМВОЛЫ, КОТОРЫЕ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ В ИНСТРУКЦИИ И ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ УСТРОЙСТВА

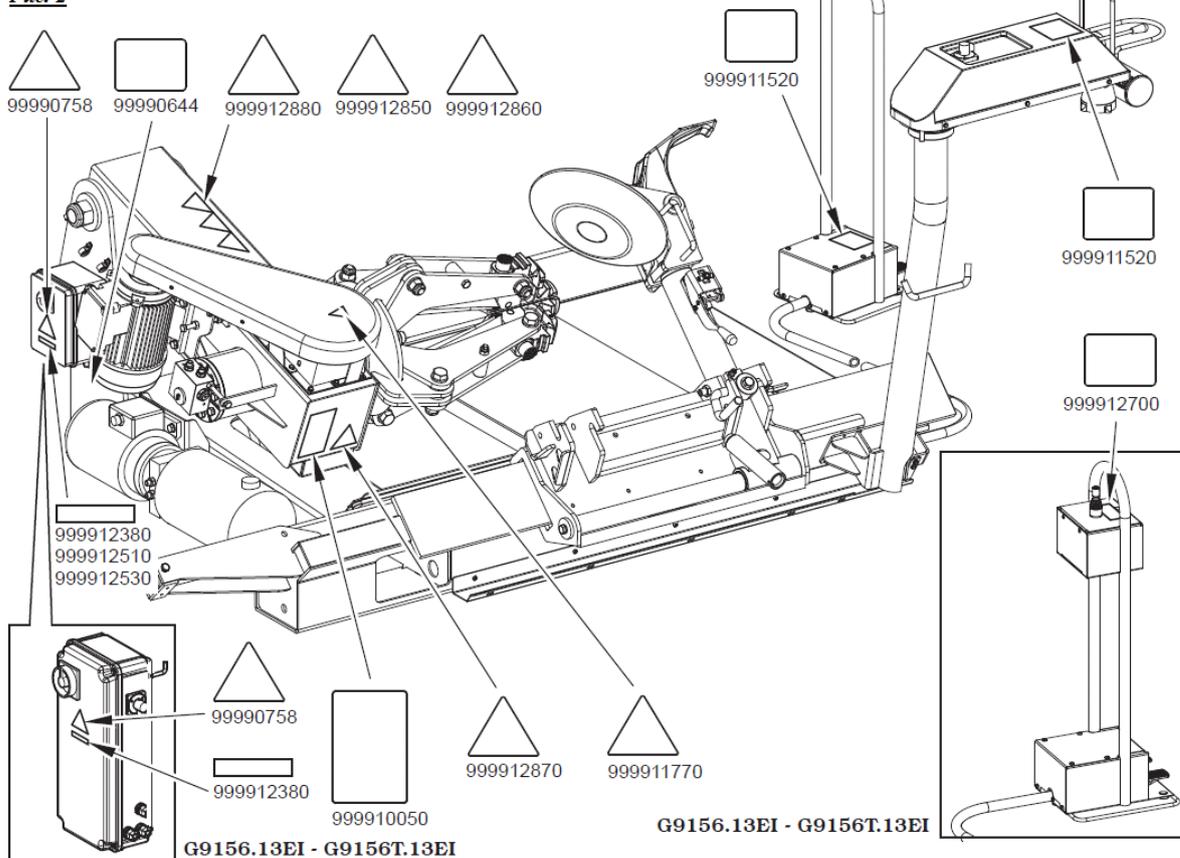
Символы	Обозначение символа	Символы	Обозначение символа
 *	Прочитайте инструкцию по эксплуатации	 *	Транспортировка вилочным погрузчиком или подъемником с поддоном
 *	ЗАПРЕЩЕНО!	 *	Поднятие
 *	Наденьте рабочие перчатки	 1541000	Особо опасно!
 *	Наденьте рабочую обувь	 *	Необходима техническая помощь. Не предпринимайте никаких самостоятельных действий
 *	Наденьте защитные очки	 999912870	Риск раздавливания и столкновений (Самоцентрирующийся патрон)
 *	Наденьте защитные наушники	 999912880	Риск раздавливания и столкновений (Самоцентрирующийся патрон)
 99990758	Возможность поражения электрическим током	 999912850	Риск повреждения конечностей
 999911770	Опасно! Подвижные механические части	 999912860	Риск повреждения конечностей
 *	Внимание: Висящий груз	 999912840	Риск раздавливания и столкновений (Ось держателя инструмента)
 *	Обязательно! Операции и действия, которые должны быть выполнены неукоснительно	 999912090	Риск срыва шины
 *	Опасно! Будьте предельно осторожны	 6419000	Указательная пластина поворота оправки
 *	Предупреждение. Будьте предельно осторожны (возможно разрушение материала)	 *	Примечание. Указания и/или полезная информация.

* Основные символы, используемые в данном руководстве.

РАСПОЛОЖЕНИЕ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТАБЛИЧЕК НА ОБОРУДОВАНИИ

Схема для моделей G9156.N - G9156T.N -
G9156.13 - G9156T.13

Рис. 2

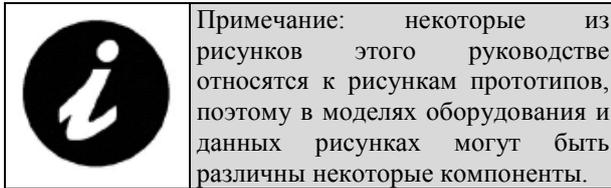


ЗНАЧЕНИЯ КОДОВ НА ИНФОРМАЦИОННЫХ ТАБЛИЧКАХ

99990758	Табличка, предупреждающая об опасности, связанной с электричеством
99990644	Указательная табличка поворота зажимного устройства.
999910050	Защитное устройство/предохранитель
999911520	Двухуровневая пластина распределителя (модели G9156.11N, G9156T.11N, G9156.13, G9156T.13)
999911770	Табличка индикатора перемещения
999912090	Опасность падения шин
999912380	400В, 50Гц, ЗРН
999912510	220В, 60Гц, ЗРН (только для модели G9156.11N 220В 60Гц трехфазной версии)
999912530	Однофазная плата напряжения (только для однофазной версии G9156.11N 220В 60Гц)
•	Серийный номер
999912700	Одноуровневая пластина распределителя (только для моделей G9156.13EI, G9156T.13EI)
999912850	Табличка, предупреждающая об опасности 2
999912860	Табличка, предупреждающая об опасности 3
999912870	Табличка, предупреждающая об опасности 4
999912880	Табличка, предупреждающая об опасности 5
999916310	Табличка, напоминающая о правилах утилизации
◆	Butler logo plate
*	Табличка наименования оборудования

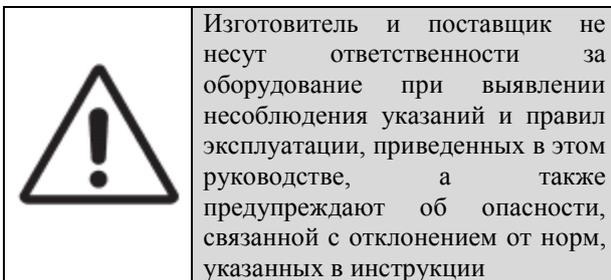
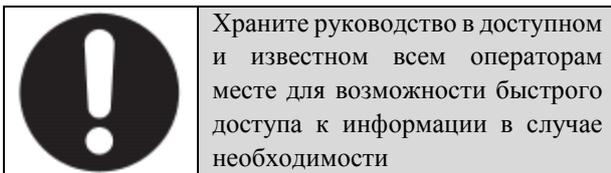


Если одна или более табличек отсутствуют на оборудовании или становятся неразборчивыми, они должны быть заменены. Внимательно копируйте номера табличек, когда меняете их на новые.



1. Введение

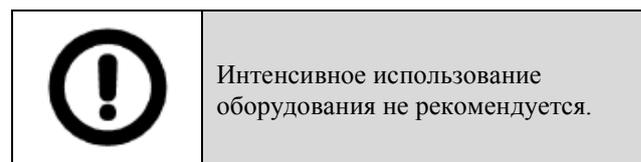
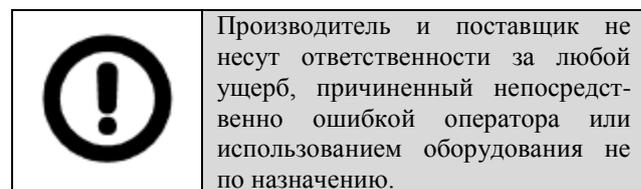
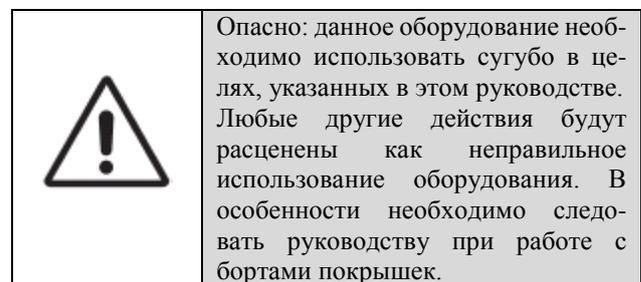
Данное руководство является неотъемлемой частью оборудования и должно сохраняться в течении всего срока эксплуатации устройства. Внимательно изучите рекомендации и инструкции по эксплуатации в этом руководстве. Оно содержит важную информацию касательно **ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ, БЕЗОПАСНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ и ОБСЛУЖИВАНИЯ** устройства.



Благодарим за выбор данного электрогидравлического шиномонтажного оборудования. Мы уверены, что Вы не пожалеете о своем решении. Это оборудование было разработано для использования в профессиональных мастерских и имеет следующие преимущества: надежность и легкость в эксплуатации, безопасность использования и оперативная работа. При правильной эксплуатации и уходе за оборудованием, Вы получите долговременную бесперебойную работу, которая принесет Вам только положительные эмоции.

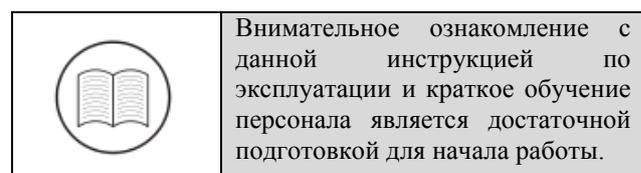
2. Назначение

Станки следующих моделей: G9156.11N, G9156T.11N, G9156.13, G9156T.13, G9156.13EI и G9156T.13EI, – это шиномонтажные станки с электрогидравлическим приводом, предназначенные исключительно для монтажа и демонтажа любого типа колес с цельным ободом (с протекторами и бортовым кордом), с размерами до 2300мм/90,5" и максимальным весом 1700 кг. Модели G9156.11N, G9156T.11N, G9156.13, G9156T.13, G9156.13EI и G9156T.13EI **не должны** использоваться для накачки шин.



2.1 Обучение персонала

Работа с оборудованием должна проводиться согласно инструкции, а также обученным персоналом. Учитывая сложность и опасность, связанную с работой на данном оборудовании, персоналу необходимо изучить всю информацию, предоставленную в данном руководстве.



3. Общие меры безопасности

Все модели оснащены:

- «регулируемыми человеком» средствами управления (немедленная остановка работы при отключении управления);
- Логически расположенным управлением;

Для предотвращения ошибок оператора, приводящим к опасным последствиям.

- термомагнитным выключателем питания гидравлического двигателя, который позволяет избежать перегрева двигателя в случае интенсивного использования.



Запрещено модифицировать или самостоятельно калибровать операционное давление на показатели, которые превышают максимально допустимые.

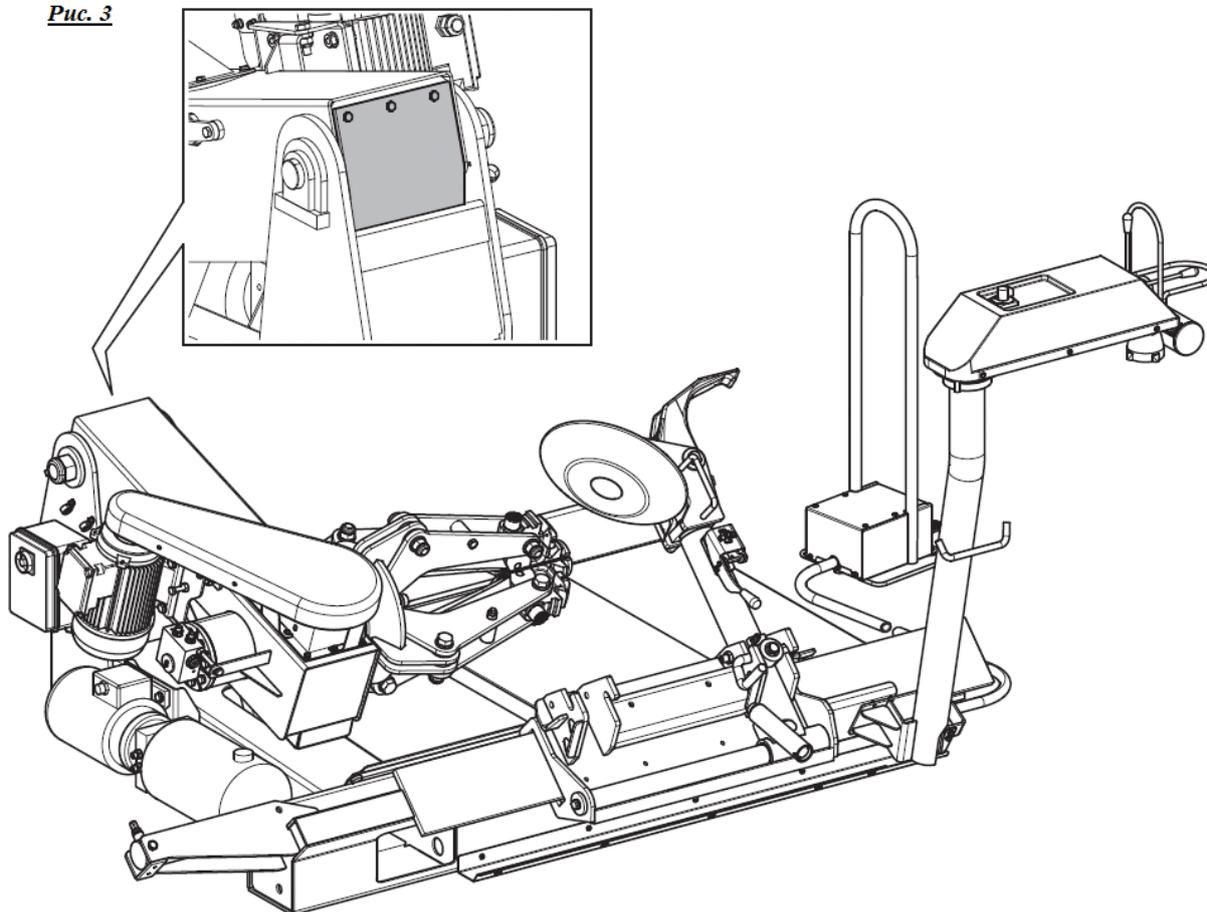
- Управлением контрольными клапанами:
– открытие челюстей зажимного устройства,

Такие клапаны устанавливаются, чтобы избежать случайных утечек масла, вызывающих нежелательные движения зажимов (и, как следствие, падения колеса).

- Предохранителями на линии электропитания двигателя зажимного устройства;
- Автоматическим отключением питания с открытием электрической панели;
- Зафиксированными щитками и ограждениями;

Оборудование оснащено рядом зафиксированных ограждений, предназначенных для предотвращения риска потенциального дробления, резки и сжатия. Эти меры защиты были реализованы после оценки всевозможных рисков и тестирования всех моделей. Расположение данного защитного механизма указано на рисунке ниже.

Рис. 3



3.1 Анализ рисков

Оборудование было подвергнуто полному анализу рисков согласно стандарту EN ISO 12100.

Возможные риски, связанные с технологией и функциональностью продукта, были минимизированы.

Возможные остаточные риски показаны посредством графических изображений и предупреждений, которые размещены на стр. 10.

4. Основные правила безопасности



- Любое вмешательство или самостоятельная модификация оборудования без предварительного разрешения производителя, освобождает последнего от всей ответственности за ущерб, вызванный или полученный от оборудования.
- Удаление или вмешательство в работу защитных устройств или предупреждающих табличек, расположенных на оборудовании, может привести к серьезной опасности и представляет собой нарушение Европейских правил безопасности.
- Использование оборудования разрешено исключительно в закрытых помещениях, где отсутствует риск взрыва или воспламенения, а также в местах без повышенной влажности.
- Следует использовать оригинальные запасные части и аксессуары.



Производитель и поставщик не несут ответственность за ущерб, вызванный несанкционированными изменениями или использованием не оригинальных запасных частей, аксессуаров, оборудования.

- Установка оборудования должна проводиться исключительно квалифицированными специалистами в соответствии с инструкциями, которые приведены ниже.
- Убедитесь в отсутствии опасностей, которые могут возникнуть во время работы оборудования. Необходимо немедленно остановить работу оборудования, если оно пропустило операцию в последовательности программ и свяжитесь с производителем или поставщиком.
- В чрезвычайных ситуациях и перед проведением любого технического обслуживания или ремонта, отключите оборудование с помощью главного выключателя.
- Система электропитания оборудования должна иметь соответствующее заземление, к которому должен быть подключен желто-зеленый провод защиты оборудования.
- Убедитесь, что рабочая область вокруг оборудования не содержит потенциально опасных объектов и масла, так как это может повредить шины. Масло на полу также представляет потенциальную опасность для оператора.



Операторы должны приступать к работе с оборудованием исключительно в рабочей одежде, защитных очках и перчатках во избежание опасности распыления вредоносной пыли и возможного повреждения спины вследствие поднятия тяжелых предметов. Запрещено одевать свободно свисающие аксессуары, например, браслеты, а длинные волосы необходимо связывать в пучок. Рабочая обувь должна быть закрытой и соответствовать типу выполняемых операций во избежание травм.

- Ручки и рабочие детали оборудования необходимо держать в чистоте и не допускать попадания на них масла.
- Рабочее пространство должно быть чистым и сухим, не подверженным воздействию внешней среды. Убедитесь, что рабочее пространство должным образом освещено. Стендом может управлять один оператор. Несанкционированный персонал должен оставаться вне рабочей зоны, согласно рис. 6. Избегайте потенциально опасных ситуаций. Не используйте пневматическое или электрооборудование, когда в мастерской сыро, скользкий пол, а также не подвергайте такое оборудование попаданию прямых солнечных лучей и осадков.
- При эксплуатации и техническом обслуживании оборудования внимательно соблюдайте все правила техники безопасности и не игнорируйте указанные предупреждения о возможности возникновения несчастных случаев. Профессионально неквалифицированным операторам запрещено работать с оборудованием.



Оборудование работает с помощью гидравлической жидкости под большим давлением. Убедитесь, что каждый компонент гидравлической цепи всегда надежно закупорен. Любая разгерметизация и утечка может привести к серьезным повреждениям или ранениям.



В случае возможной потери питания (как электрического, так и пневматического), переведите оборудование в нейтральное положение.

5. Упаковка и транспортировка

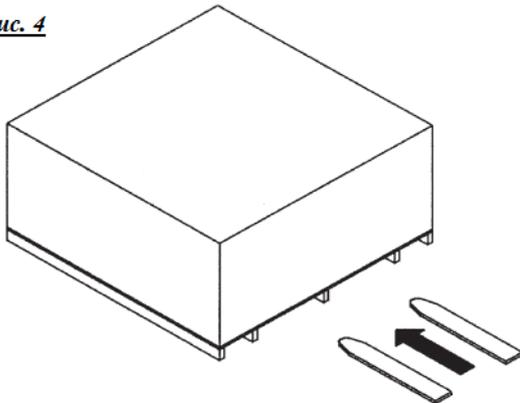
			
<p>Допускайте к управлению оборудованием исключительно обученный персонал. Минимальная нагрузка, которую должно выдерживать подъемное оборудование должна быть равна весу шиномонтажного стенда с упаковкой (см. пункт Технические характеристики)</p>			

Оборудование полностью упаковано и укомплектовано.

Картонный короб, в котором находится оборудование, должен быть зафиксирован на грузовом поддоне. Размеры короба составляют 2850x2100x1100 мм.

Перемещение должно происходить с помощью специального подъемного устройства (подъемника с поддоном либо вилочного погрузчика). Поднимать упаковку необходимо согласно рис. 4 (вилки подхватывают груз посередине, чтобы обеспечить правильное распределение нагрузок).

Рис. 4



6. Распаковка

	<p>Во время распаковки всегда одевайте защитные перчатки для предотвращения любых травм вследствие контакта с упаковывающим материалом (гвозди, и т.д.).</p>
	

После снятия упаковки, убедитесь, что все комплектующие оборудования на месте, а также проверьте, нет ли на оборудовании видимых повреждений. В случае возникновения вопросов и сомнений, не используйте оборудование и обратитесь поставщику. Все упаковочные элементы (полиэтиленовые пакеты, пенополистирол, гвозди, винты, дерево и т.д.) должны быть собраны и утилизированы в соответствии с действующим законодательством, за исключением поддона, который возможно использовать повторно.

	<p>Упаковка содержит детали, обернутые защитным материалом. Не утилизируйте их вместе с упаковкой.</p>
---	--

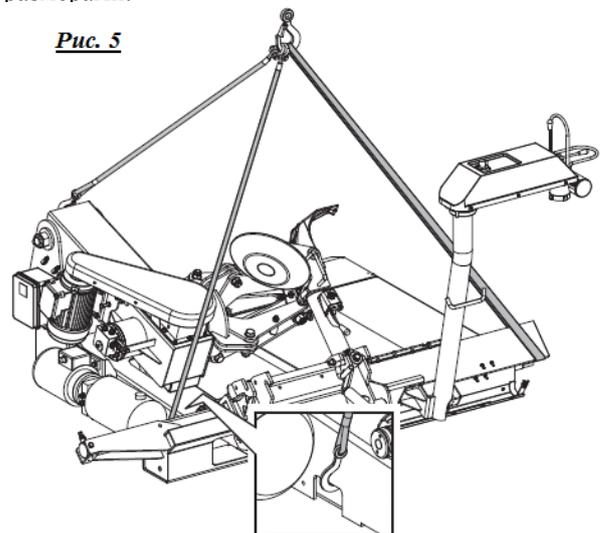
7. Последующая транспортировка

			
<p>Минимальная нагрузка, которую должно выдерживать подъемное оборудование должна быть равна весу шиномонтажного стенда (см. раздел Технические характеристики). Не допускайте раскачивания груза на подъемном оборудовании.</p>			

В случае, если оборудование должно быть перемещено с его обычного рабочего места, перемещение должно происходить согласно алгоритму, приведенному ниже.

- Необходимо защитить открытые углы подходящим материалом (плюрибол, либо картон).
- Не используйте металлические кабели для подъема.
- Переместите зажимной узел в полностью опущенное положение, поместив его по центру оборудования, чтобы обеспечить правильную балансировку нагрузки.
- Переместите передвижной резцедержатель в крайнее положение в направлении зажимного устройства.
- Отключите все источники питания оборудования.
- Грузоподъемные стропы должны быть с достаточной длинными ремнями (не менее 300 см) и грузоподъемностью не менее веса оборудования (см. рис.5).
- Поднимайте и транспортируйте стенд только оборудованием с подходящими габаритными размерами.

Рис. 5



8. Условия рабочей среды

Помещение с шиномонтажным стендом необходимо обеспечить следующими условиями:

- температура: 0 ° + 55 ° C;
- относительная влажность: 30 - 95% (без возможных осадков);
- атмосферное давление: 860 - 1060 гПа (Мбар).

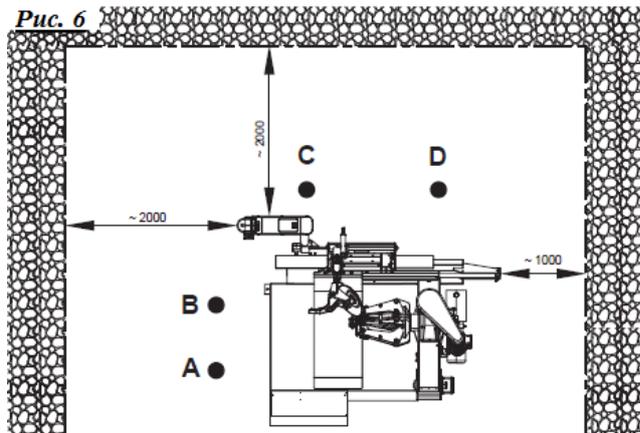
Использовать оборудование в помещении, которое не соответствует условиям, представленным выше, возможно только после предварительного согласования с изготовителем и его одобрения.

8.1 Рабочее положение

На рис. 6 Вы можете наблюдать рабочие положения А, В, С, D, которые будут описаны в разделе Управление. Позиции А и В должны рассматриваться как основные для монтажа и демонтажа шин и для установки колес на зажимном устройстве, в то время как положения С и D – лучшие позиции для снятия борта покрышки и демонтажных операций.

Работа в этих позициях позволяет улучшить точность и скорость работ, а также обеспечивает большую безопасность оператору.

8.2 Рекомендации по месту установки



Установка оборудования должна быть в закрытом помещении или в области с навесом. Место установки должно быть сухим, достаточно освещенным, а также должно соответствовать действующим регуливающим документам по безопасности.

Для размещения устройства требуется пространство согласно рис. 6. Расположение стенда должно соответствовать указанным расстояниям. С его рабочего места оператору должен быть открыт обзор шиномонтажного стенда и прилегающей территории. Оператору необходимо предотвращать несанкционированное появление в зоне работы оборудования персонала или каких-либо объектов, которые могут вызвать проблемы в работе стенда.

Оборудование должно быть закреплено на полу с плоской поверхностью, предпочтительно из цемента. Необходимо избегать податливых, мягких, непрочных или неровных поверхностей.

Пол должен быть способен выдерживать нагрузки, передаваемые ему стендом во время работы. Эта поверхность должна иметь прочность не менее 500 кг/м².

Глубина сплошного монолитного пола должна быть достаточной, чтобы гарантировать, что крепежные болты смогут удержаться.

8.3 Рекомендации по освещению

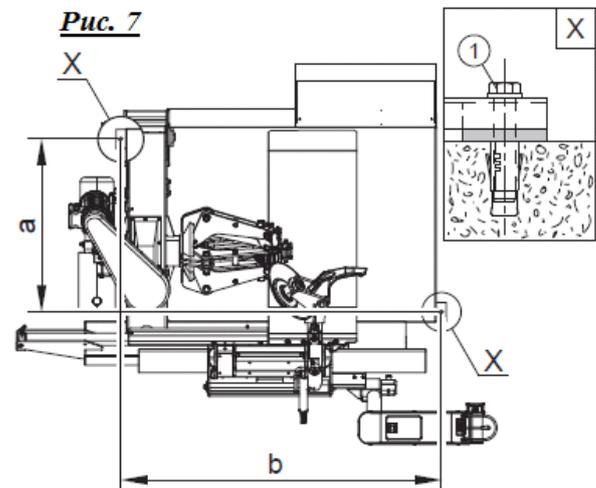
Оборудованию не требуется собственного освещения для нормального выполнения рабочих операций. Однако оно должно быть размещено в помещении с достаточной освещенностью.

Для правильного освещения используйте лампы мощностью 800/1200 Вт, согласно UNI 10380.

9. Сборка оборудования

9.1 Система крепления оборудования

Упакованное оборудование крепится к поддону с помощью предварительно подготовленных отверстий в рамке. С помощью таких отверстий оборудование будет фиксироваться на поверхности с помощью анкеров, согласно рис. 7.



G9156.11N G9156T.11N	G9156.13 G9156T.13 G9156.13EI G9156T.13EI
a = 910 b = 1665	a = 910 b = 1975

- Необходимо сделать два отверстия диаметром 12 мм в полу через отверстия на нижнем уровне.
- Введите небольшие анкера в отверстия.

• Зафиксируйте оборудование на полу двумя винтами, размером M12x120 мм (рис. 7, с. 1), или двумя резьбовыми болтами, размером 12x80 мм). Затяните винты с крутящим моментом затяжки, приблизительно равным 70 Нм.

9.2 Детали, идущие в комплекте

В упаковочном чехле также находится коробка с приборами и деталями. Проверьте наличие всех перечисленных компонентов.

Код	Описание	№
G108A37	Рычаг с С-образной головкой	1

10. Подключение к сети

	Даже типовая процедура, связанная с электричеством, должна проводиться профессионально квалифицированным персоналом.
---	--

	<p>Перед подключением шиномонтажного стенда, убедись, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> • основные параметры сети соответствуют параметрам, указанным на предупреждающих табличках; • все основные элементы сети находятся в хорошем состоянии; • вся электрическая система тщательно заземлена (провод заземления должен быть в той же площади, что и кабель с наибольшим потреблением энергии); • убедитесь, что электрическая система имеет защитные меры, которые отключат оборудование от сети при колебаниях от 30 мА.
---	--

Оборудование поставляется со свободным кабелем, длиной 1,5 метра. К этому кабелю должна быть подсоединена вилка, соответствующая следующим указаниям:

- Соответствие нормам IEC 309
- 400 В – 16 А
- 3Р + земля
- IP 44

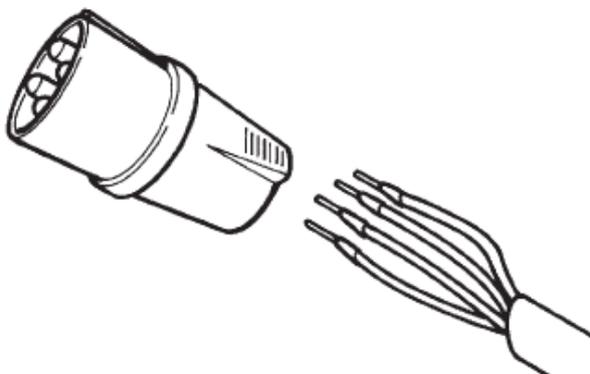
В момент доставки оборудование настроено для работы с напряжением, равным 400 В.

При любом другом источнике питания, необходимо проконсультироваться с производителем или поставщиком перед покупкой о функционировании оборудования при требуемых условиях напряжения.

	Необходимо подсоединить соответствующую параметрам, указанным выше, вилку к кабелю оборудования (не забывайте: кабель заземления имеет желто-зеленый цвет, и он никогда не должен быть подключен к фазному выходу). Убедитесь, что электрическая система совместима с данными, указанными в данном руководстве, а также убедитесь, что напряжение тока при полной нагрузке не будет превышать 4% от номинального напряжения (10% на пуск).
--	--

	В случае возможной потери питания, и/или перед любым отключением питания, передвигайте педаль в нейтральное положение.
---	--

10.1 Проверка давления масла

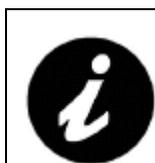


	<p>Гидравлический двигатель оборудования поставляется без масла, поэтому перед включением убедитесь, что масляный бак наполнен жидкостью, которая по степени вязкости соответствует уровню, который подходит для вашей страны (в зависимости от средней температуры воздуха):</p> <ul style="list-style-type: none"> - вязкость 32 (для стран с комнатной температурой от 0 до 30 градусов); - вязкость 46 (для стран с комнатной температурой свыше 30 градусов).
---	--

10.2 Проверка направления вращения двигателя

После того, как последнее электрическое соединение было прервано, включите оборудование с помощью выключателя. Убедитесь, что двигатель вращается по направлению, указанному на рис. 8 (B).

Если движение осуществляется в противоположном направлении, оборудование необходимо немедленно остановить и выполнить работу по изменению фазы в разъемном соединении для восстановления верного направления движения двигателя.



Невыполнение вышеизложенных указаний операторами может привести к поломке, исправление которой не будет входить в гарантийные обязательства производителя и поставщика.

10.3 Электрическая проверка



Прежде, чем приступить к работе, убедитесь, что операторы хорошо ознакомлены с месторасположением и назначением всех устройств управления оборудованием, а также проверьте правильность функционирования этих устройств (см. раздел Управление).



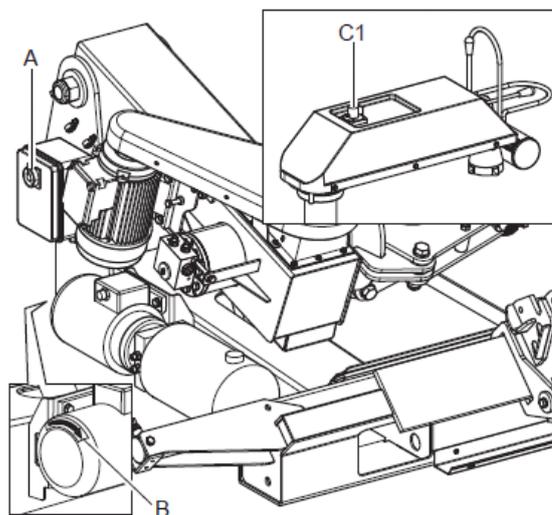
Проводите ежедневный технический осмотр основных устройств управления оборудованием, перед началом работы с шиномонтажным стандом.

После подключения оборудования к источнику питания, включите его с помощью главного выключателя (рис. 8, с. А).

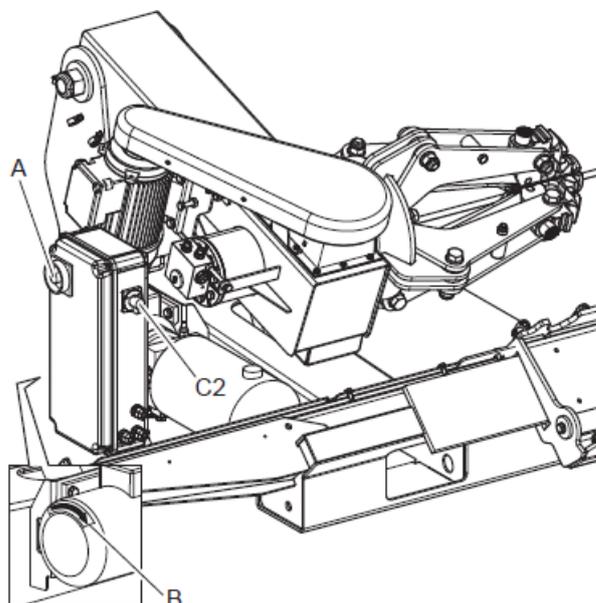
ПОСЛЕ ТОГО, КАК ВЫ ЗАКОНЧИЛИ РАБОТАТЬ НА ОБОРУДОВАНИИ, ПЕРЕПРОВЕРЬТЕ ЕГО ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ.

Рис. 8

Только для моделей G9156.11N, G9156T.11N, G9156.13 и G9156T.13



Только для моделей G9156.13EI и G9156T.13EI



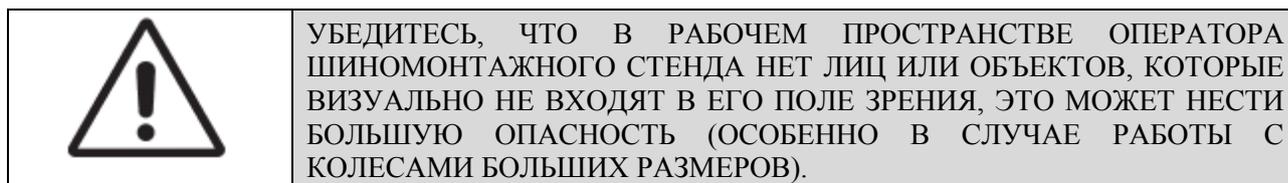
Обозначения:

- A – Главный выключатель;
- B – Направление вращения двигателя;
- C1 – Переключатель скоростей
- C2 – Переключатель скоростей

11. Управление

11.1 Устройство управления (только для моделей G9156.11N, G9156T.11N, G9156.13 и G9156T.13)

Управление (рукоять управления) может быть перемещена согласно расположению, необходимому оператору.



Управление оборудованием состоит из:

- Трехпозиционного нижнего переключателя (с защитой) «А». Он управляет открытием и закрытием зажимного устройства держателя колес: центральное «устойчивое» положение для остановки, открытия/закрытия зажимного устройства и два «удерживающих» положения для зажимного устройства;
- Трехпозиционного рычага «В» для держателя оборудования: центральное «устойчивое» положение для остановки работы и две «удерживающих» позиции для операций перемещения зажимного устройства вперед и возврата в исходное положение.
- Трехпозиционного рычага «С» для вертикального перемещения колонки зажима: центральное «устойчивое» положение для остановки движения и две «удерживающих» позиции для перемещения руки вверх и вниз;
- Небольшой переключатель «D» для изменения вращения зажимного устройства по часовой стрелке, либо против нее;
- Трехпозиционный переключатель «Е». Он предназначен для установки скорости вращения зажимного устройства: положение «0» – для остановки движения, положение «1» – для низкой скорости и положение «2» – для высокой скорости вращения.

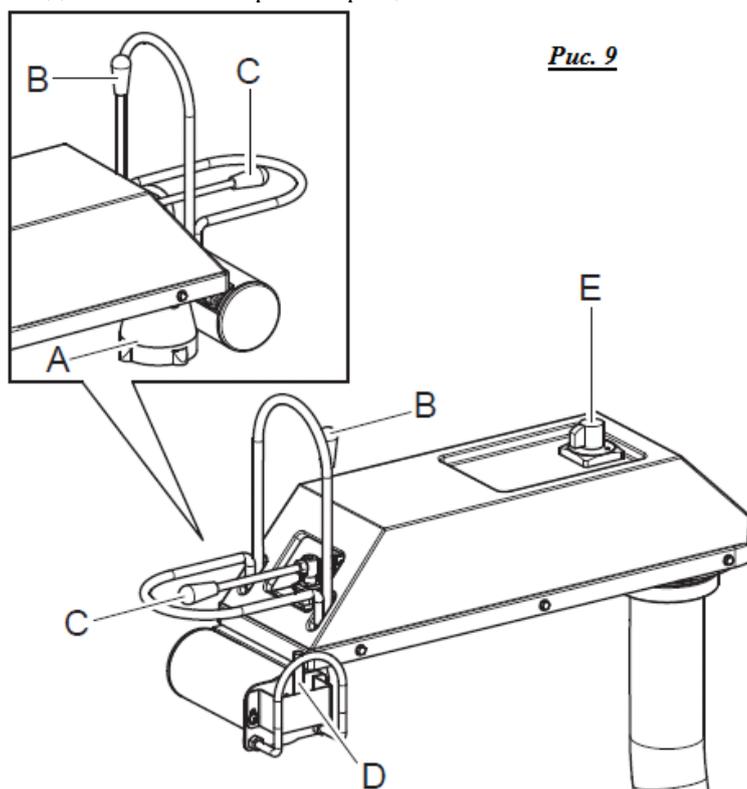


Рис. 9

11.2 Устройства управления (дополнительные, могут не входить в комплект поставки) (только для моделей G9156.11N, G9156T.11N, G9156.13, G9156T.13).

Управление (рукоять управления) может быть перемещена согласно расположению, необходимому оператору.

Оператору необходимо расположить управление в зону, в которой оператору не будут мешать работать всевозможные препятствия, а также в которой вся рабочая зона оператора будет ясно и полностью им просматриваться.



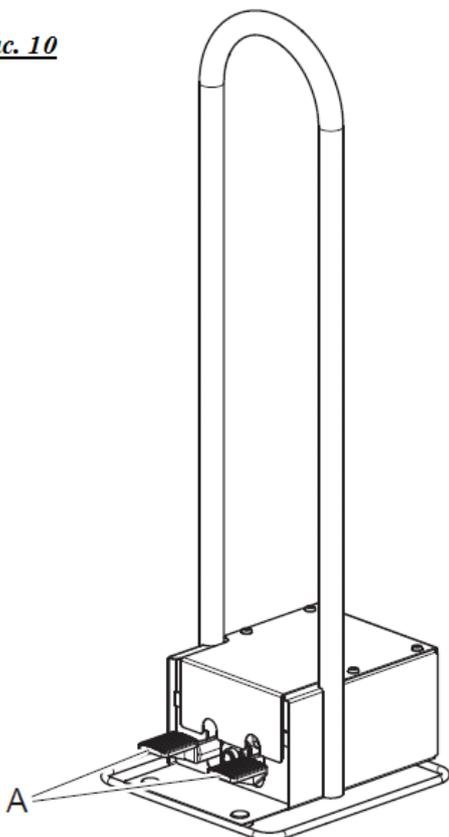
Убедитесь, что в рабочем пространстве оператора шиномонтажного стенда нет лиц или объектов, которые визуальнo не входят в его поле зрения, это может нести большую опасность (особенно в случае работы с колесами больших размеров).

Педали (см. рис. 10 – «А») управляют вращением по часовой стрелке и против нее.



ВСЕ РЫЧАГИ УПРАВЛЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЕМ ДОЛЖНЫ НАХОДИТЬСЯ В МЕСТАХ, НЕ ПОДВЕРЖЕННЫХ ПОПАДАНИЮ ЖИДКОСТЕЙ И ВЛАГИ.

Рис. 10



12. Использование оборудования

12.1 Меры предосторожности при работе по установке и снятию шин



Перед установкой шины соблюдайте следующие правила безопасности:

- всегда работайте с чистыми, сухими, в хорошем состоянии шинами и колесными бортами; в частности, при необходимости очистите борта после того, как все балансировочные грузики (а также приклеенные грузики на внутренней стороне) были удалены, после чего убедитесь в следующем:
 - ни борт покрышки, ни обод шины не повреждены.
 - обод колеса не имеет вмятин и/или деформации (Особенно это важно для литых дисков – вмятины могут вызывать внутренние микротрещины, которые невозможно заметить с помощью визуального осмотра и грозит уменьшением прочности диска, что влечет за собой опасность даже во время накачивания);
 - качественно смазывайте контактную поверхность колесного диска и борта покрышки. Используйте только специальные смазки для шин.
 - замените клапан внутренней трубки новым клапаном. Если трубка шины имеет металлический клапан, замените втулку.
 - Убедитесь, что размер шины совпадает с размером обода. Никогда не устанавливайте шину, если вы не уверены, что это правильный размер (номинальный размер обода и шины обычно печатается непосредственно на каждом из них).
 - не используйте струи сжатого воздуха или воды для очистки колеса на машине.

12.2 Предварительная работа

Исходя из конструкции автопокрышки и предназначенной для нее работы, оператор может работать с колесами большого диаметра (до 2300 мм) и максимальным весом 1700 кг.

Рекомендуется соблюдать осторожность при перемещении колес: Привлекать к работе других операторов, должным образом подготовленных и в подходящей одежде.

Во время проведения всех операций по монтажу и демонтажу шин, скорость вращения держателя может быть увеличенной с помощью переключателя (рис. 8, переключатель C1 для моделей G9156.11N, G9156T.11N, G9156.13E, G9156T.13; или рис. 8, переключатель C2 для моделей G9156.13EI и G9156T.13EI).

Для колес с большим диаметром и весом рекомендуется небольшая скорость.

Для защиты от возможных повреждений и для облегчения операций монтажа и демонтажа рекомендуется тщательно смазывать борта покрышки.

12.3 Подготовка колеса

- Снимите балансировочные грузы с обеих сторон колеса.



Снимите шток клапана и позвольте шине окончательно спустить воздух.

- Установите, с какой стороны следует демонтировать шину, проверяя положение борзодок.
- Определите тип блокировки обода колеса.

12.4 Фиксация колеса



Для вычисления размеров и веса колеса, которое уже заблокировано оборудованием, воспользуйтесь помощью другого оператора, который будет удерживать колесо в вертикальном положении для обеспечения безопасных условий работы.

При работе с колесами весом более 500 кг, в необходимо использовать вилочный погрузчик или кран.



Убедитесь, что зажим обода колеса выполнен правильно, чтобы предостеречь колесо от возможности падения во время проведения монтажных и демонтажных работ.



Не превышайте максимально допустимого рабочего давления. Производитель не несет ответственности за травмы или повреждения, возникающие вследствие несанкционированных изменений.

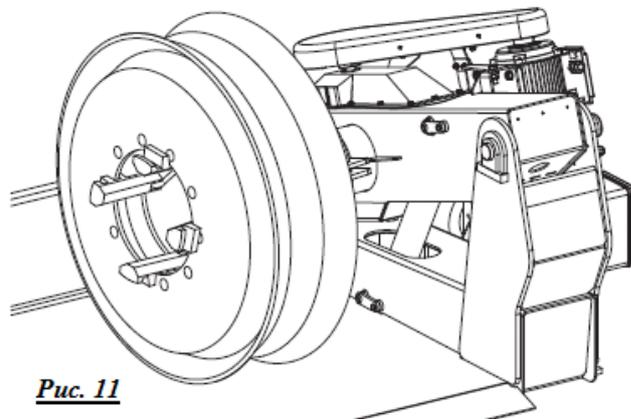


Рис. 11

Зажим центрального отверстия

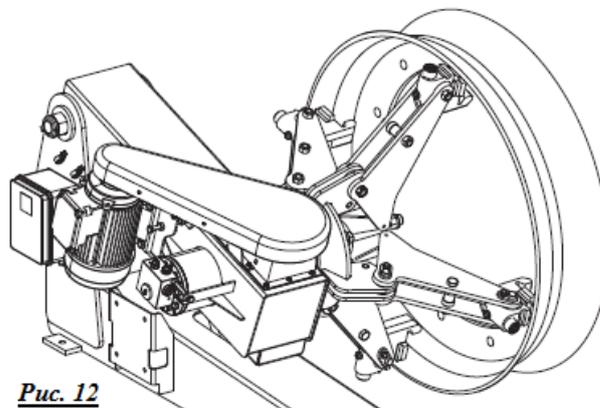


Рис. 12

Зажим борта с ободом колеса



Открытие/закрытие движущегося зажимного устройства влечет за собой опасность расплющивания, раскройки, сжатия. Во время фазы блокировки/разблокировки колес, избегайте контакта оператора с частями оборудования, которые находятся в движении.

Все колеса должны быть зажаты изнутри.

Центральный зажим всегда безопасен.

ПРИМЕЧАНИЕ: для колес с рифленным ободом необходимо, чтобы канавка была обращена наружу по отношению к зажимному блоку.

Если невозможно зажать обод в отверстии диска, закрепите его на ободе колеса рядом с диском.

Для максимальной защиты колес с литыми дисками, необходимо использовать вспомогательные защитные зажимы. Они позволят вам работать с колесными дисками без возможной опасности их повреждения. вспомогательные зажимы крепятся к зажимному элементу обычных зажимов при помощи штыкового соединения.

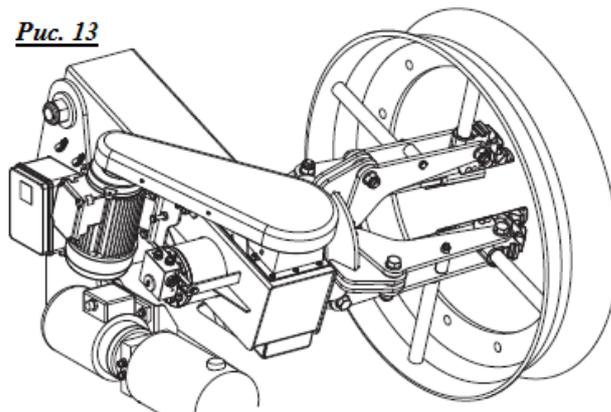
Чтобы зажать колесо, действуйте следующим образом:

- Переместите бортировочную лапу в положение «выкл.» (рис.15, положение 1);
- Сдвиньте подвижную педаль (рис.1, поз.20) с наружной стороны. Приведите колесо в движение с помощью той же педали;
- Снова заблокируйте зажимной элемент (рис.1, поз. 5) приблизительно по центру колеса; передвигайте с помощью педали зажим с колесом на нем. Достигнуть наиболее удобного положения Вы можете используя соответствующие рычаги управления перемещением;
- Отрегулируйте открытия самоцентрирующегося патрона с помощью Соответствующих рычагов управления оборудованием (рис.9, А) в соответствии с типом обода, который должен быть зафиксирован;
- зафиксировать обод с помощью зажимного приспособления (рис.1, поз.5);
- всегда проверяйте, чтобы обод был правильно зафиксирован - крепко и по центру, а колесо приподнято над платформой шиномонтажного станда, чтобы предотвратить соскальзывание обода в дальнейших операциях.

	Продолжайте операцию по регулировке крепления борта покрышки, пока не достигните максимального рабочего давления (170 бар), которое Вы можете измерять с помощью заранее подготовленного манометра.
---	---

Во время проведения всех операций по монтажу и демонтажу шин, скорость вращения держателя может быть увеличенной с помощью переключателя (рис. 8, переключатель С1 для моделей G9156.11N, G9156T.11N, G9156.13E, G9156T.13; или рис. 8, переключатель С2 для моделей G9156.13EI и G9156T.13EI).
Для колес с большим диаметром и весом рекомендуется небольшая скорость.
Для защиты от возможных повреждений и для облегчения операций монтажа и демонтажа рекомендуется тщательно смазывать борта покрышки.

Рис. 13



Фиксация с расширением.

Каждый раз, когда длина обода превышает 43 дюйма от точки захвата, используйте соответствующие удлинители, поставляемые с в комплекте с шиномонтажным оборудованием. Во избежание повреждений или царапин колес с литыми дисками из легкого сплава, должны быть использованы специальные защитные зажимы, поставляемые вместе с шиномонтажным оборудованием (они являются дополнительными деталями и могут не входить в комплект поставки).

	после завершения всех операций по монтажу/демонтажу шин, не оставляйте колесо закрепленным на саморегулирующемся зажиме и никогда не оставляйте его без присмотра.
---	--

Во время проведения всех операций по монтажу и демонтажу шин, скорость вращения держателя может быть увеличенной с помощью переключателя (рис. 8, переключатель С1 для моделей G9156.11N, G9156T.11N, G9156.13E, G9156T.13; или рис. 8, переключатель С2 для моделей G9156.13EI и G9156T.13EI).
Для колес с большим диаметром и весом рекомендуется небольшая скорость.
Для защиты от возможных повреждений и для облегчения операций монтажа и демонтажа рекомендуется тщательно смазывать борта покрышки.

12.5 Функционирование бортировочной лапы.

Во время рабочих операций оборудования бортировочная лапа может находиться в двух основных положениях, а именно:

- 1) «рабочее» положение;
- 2) «Нерабочее» положение.

В рабочем положении (рис.14, в. 1) бортировочная лапа опускается в направлении зажимного устройства и из этого положения выполняет различные варианты снятия борта покрышки, а также операции по демонтажу и монтажу.

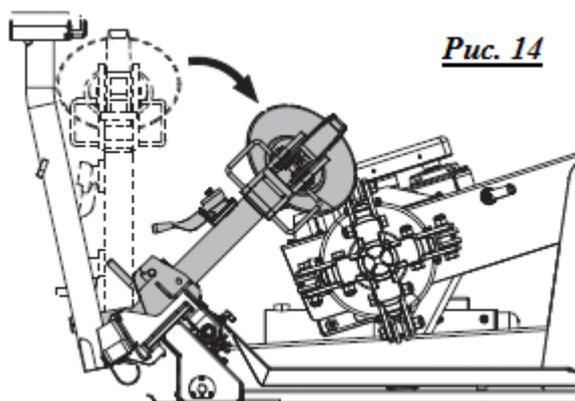


Рис. 14

В нерабочем положении (рис. 15, в. 1): бортировочная лапа находится в вертикальном положении. Она должна находиться в таком положении каждый раз, когда нет нужды в ее использовании и в случаях, когда необходимо перевернуть покрышку с одной ее стороны на другую, в течение рабочего процесса.

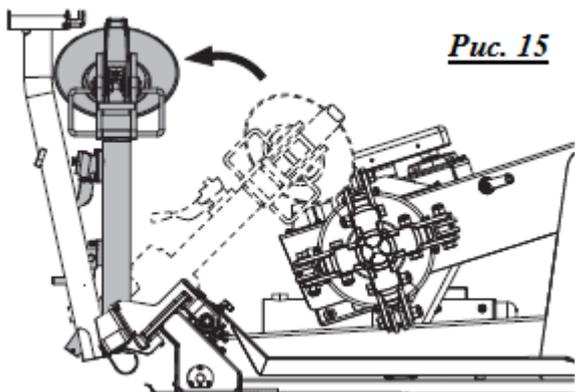


Рис. 15

Бортировочная лапа перемещается из нерабочего положения в рабочее и наоборот.

Только для моделей G9156.11N и G9156T.11N



В рабочем положении рычаг включения сцепления (рис. 1 в. 23) должен быть правильно подключен к зажимному профилю (см. рис. 16).

Когда бортировочная лапа находится в нерабочем положении, ее можно сдвинуть вбок в ручном режиме с помощью одной из двух предварительно установленных позиций ходового механизма, вследствие чего Вы можете выбрать для нее более удобное Вам положение (в соответствии с операциями, которые будут проводиться впоследствии), прежде чем бортировочную лапу вновь необходимо будет перевести в рабочее состояние.

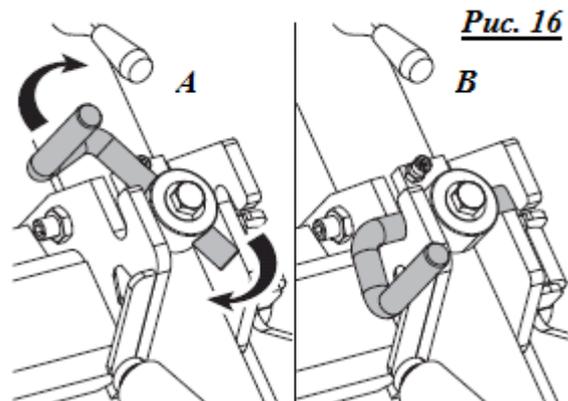
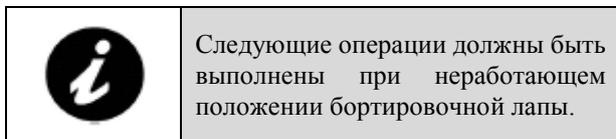


Рис. 16

Обозначения:

- A – Незафиксированное положение;
- B – Зафиксированное положение.

12.5.1 Вращение рабочего стола



Оборудование оснащено быстросоединяемыми инструментами, которые значительно облегчают операции по установке и вращению.

Далее представлено описание данных операций:

ВРАЩЕНИЕ

Чтобы повернуть головку инструмента (рис. 17 – 18, с 1) (оба в нижнем положении (рис. 18, с. 2) и в верхнем положении (рис. 17, с. 3)), просто нажмите на рычаг разблокировки (рис. 17 – 18, с. 4) к рычагу инструмента. Когда новое рабочее положение головки будет достигнуто (рис. 17 – 18, с. 1), рычаг (рис.17-18, с. 4) автоматически устанавливает блокировку его вращения.

Рис. 17

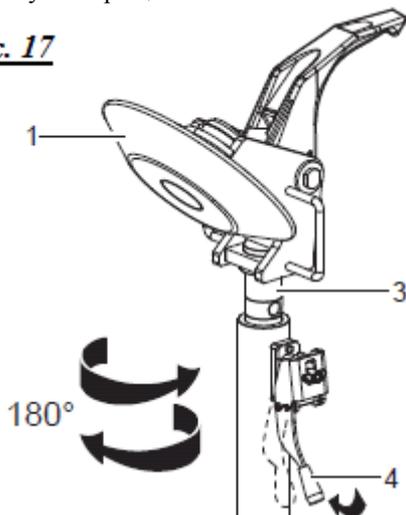
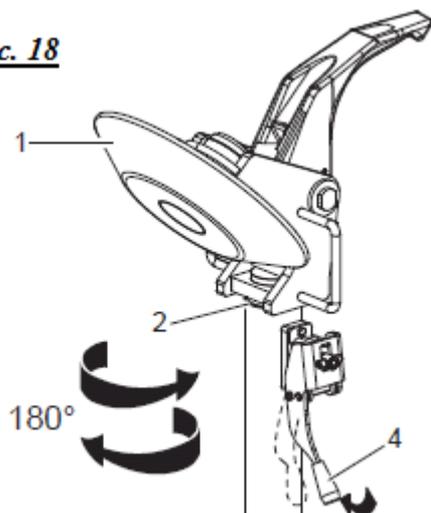
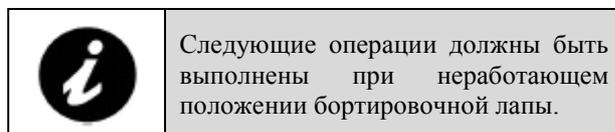


Рис. 18



УСТАНОВКА



- 1) Надавите на рычаг (рис. 19, с. 1) по направлению к руке инструмента и поместите головку (рис. 19, с. 2) на 90° по отношению к рабочему положению.
- 2) Поднимайте головку вручную до тех пор, пока штифт автоматически не станет на место.
- 3) Теперь головка (рис. 20, с. 1) остается поднятой, позволяя легко выполнить описанные выше операции вращения.

Рис. 19

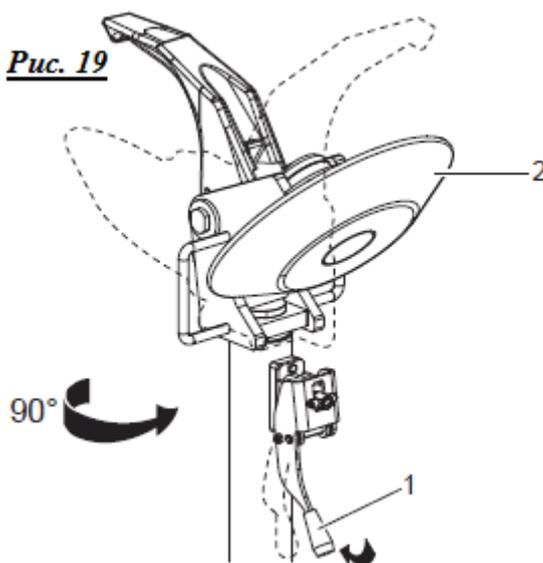
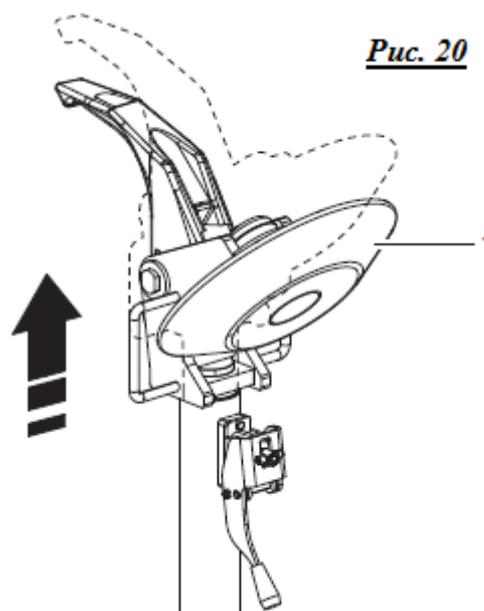


Рис. 20



ОПИСАНИЕ РАБОТЫ НА ОБОРУДОВАНИИ

1) Нажмите на рычаг (рис. 21, с. 1) и поместите головку (рис. 21, с. 2) на 90° по отношению к рабочему положению.

2) Опускайте головку (рис. 22, с. 1) вручную до тех пор, пока стопорный штифт автоматически не станет на место.



В процессе этой операции, с помощью свободной левой руки, двигайте головку (рис. 22, с. 1) сверху вниз.

3) В этот момент необходимо поворачивать головку (рис. 22, с. 1), как описано выше.



Уделите особое внимание: не оставляйте руки между опорой для инструмента и рукой инструмента!

Рис. 21

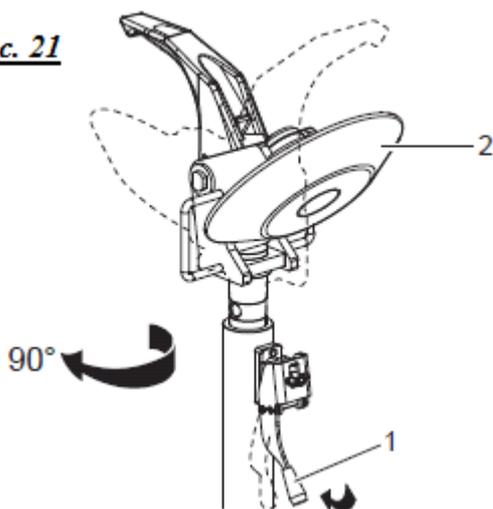
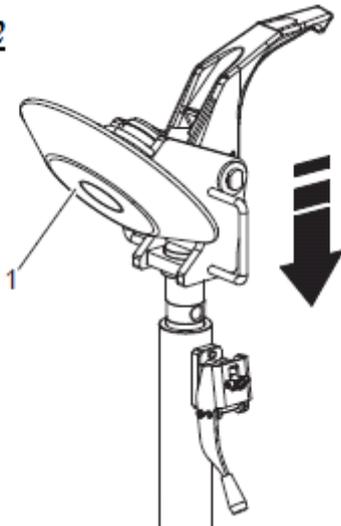


Рис. 22



12.6 Бескамерные шины

12.6.1 Снятие борта покрышки



Никогда не допускайте попадания любых частей вашего тела между оборудованием и шиной.



На протяжении всех операций по монтажу и демонтажу шин, следите за тем, чтобы саморегулируемое давление было приближено к максимально допустимой норме (170 бар).

1. Зафиксируйте колесо на зажимном устройстве, как описано в предыдущем абзаце.
2. Удалите все балансировочные грузы с обода.
3. Откройте клапан и выпустите воздух из шины.
4. Переведите оборудование в рабочее положение С (рис. 6).
5. Опустите руку инструмента в рабочее положение (включив предохранительное защитное устройство) (Рис.14).



Всегда следите, чтобы рука устройства была корректно перемещена в верное положение.

5. Поместите, как показано на рис. 23, диск для бортирования (рис. 23, с. 1) с помощью управления соответствующей рукояткой. Внешний край обода (рис. 23, с. 2) должен почти касаться диска для бортирования.

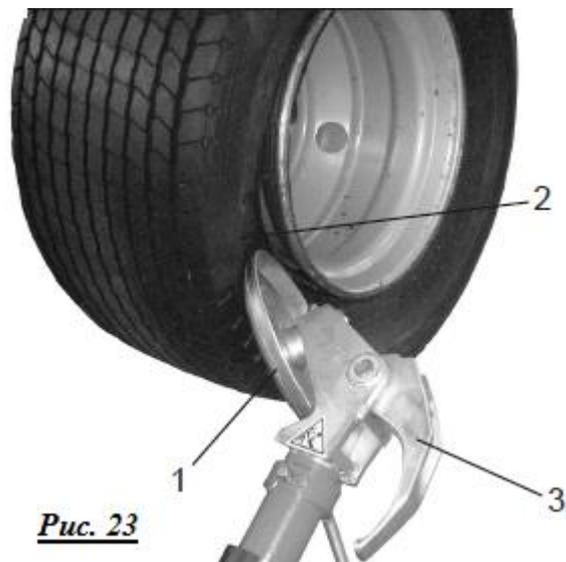


Рис. 23



Отбортовочный диск не должен оказывать давление на колесный диск у борта покрышки.

6. Поверните зажимное устройство против часовой стрелки и, в то же время, постепенно перемещайте держатель инструмента внутрь покрышки шины. Продолжайте поворачивать зажимное устройство на обильно смазанном подходящей смазкой борте покрышки. Для минимизации рисков, смазывайте борт покрышки вращая ее по часовой стрелке в случае, если вы работаете с внешней стороны или против часовой стрелки, если вы работаете со внутренней стороны.

Чем сильнее обод закреплен, тем медленнее необходимо продвигать вперед отбортовочный диск.



Используйте только смазочные материалы, предназначенные для шин. Подходящие смазочные материалы не содержат воды, гидрокарбонатов и силикона.

7. После того, как внешнее бортирование выполнено, отцепите и поднимите рычаг держателя инструмента, поместив его в нерабочее положение (рис. 15, с. 1); Используйте ручное управление для расположения держателя инструмента с внутренней стороны колеса, затем переместите его в рабочее положение (рис. 14, с. 1) и закрепите его специальным предохранительным разъемом.



При размещении держателя инструмента обратите особое внимание на большую опасность повреждения у оператора верхних конечностей.

8. Выполните поворот головки держателя на 180° согласно инструкциям, предоставленным в текущем разделе, так чтобы бортировочный диск (рис. 24, с. 1) начал прилегать к краю обода.

9. Переместитесь в рабочее положение D (рис. 6) и повторите операции, описанные в пунктах 5 и 6, до тех пор, пока вы полностью не отбортируете шину. Во время всех операций с бортировочным диском рекомендуется использовать крючковый держатель (рис. 23, 24, с. 3), чтобы избежать затруднений во время работы.

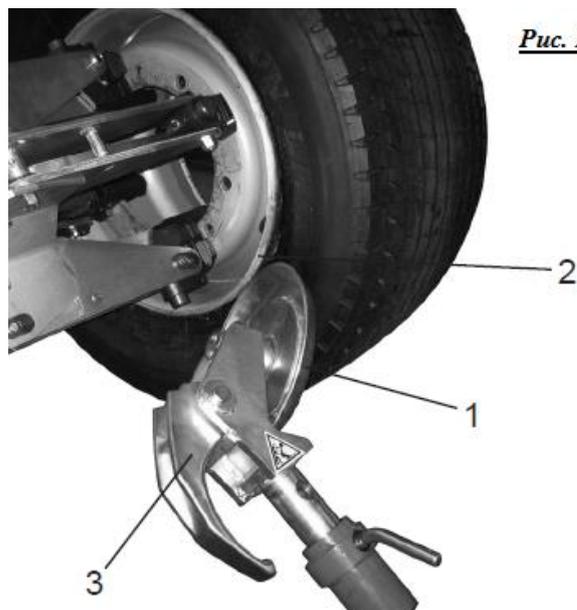


Рис. 24

12.6.2 Демонтаж



На протяжении всех операций по монтажу и демонтажу шин, следите за тем, чтобы саморегулируемое давление было приближено к максимально допустимой норме (170 бар).

Бескамерные шины можно снять двумя способами:

1. Если колесо не создает особых проблем, продолжение бортирования полностью вытеснит покрышку из обода. Внутренний борт, подталкиваемый диском, будет давить на внешний, до тех пор, пока покрышка не будет полностью удалена (см. рис. 25).

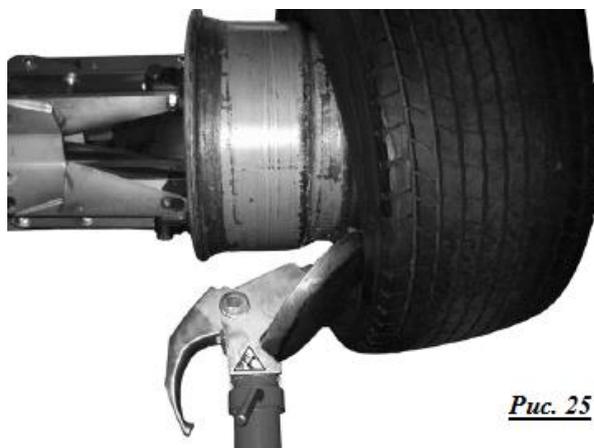


Рис. 25

2. Если колесо особенно трудно поддается бортировке, то невозможно будет выполнить процедуру, описанную в пункте 1.

Потребуется другая процедура: используйте крючковый держатель и выполните следующие действия:

- Переместите в рабочее положение С (рис. 6);
- Расположите рычаг держателя инструмента на внешней стороне колеса и выдвиньте вперед крючковый держатель, вставив его между ободом и бортом покрышки, пока он не снимет борт (см. рис. 26).



Рис. 26

- Отодвиньте обод от инструмента приблизительно на 4-5 см во избежание возможного отсоединения покрышки от этого инструмента.
- Переместите в рабочее положение А (рис. 6).
- Переместите инструмент на внешнюю сторону (рис. 27, с. 2), чтобы позволить рычагу (рис. 27, с. 1) легко войти между ободом и бортом. Рычаг необходимо вставлять (рис. 27, с. 1) между ободом и бортом с правой стороны от держателя (рис. 27, с. 2).

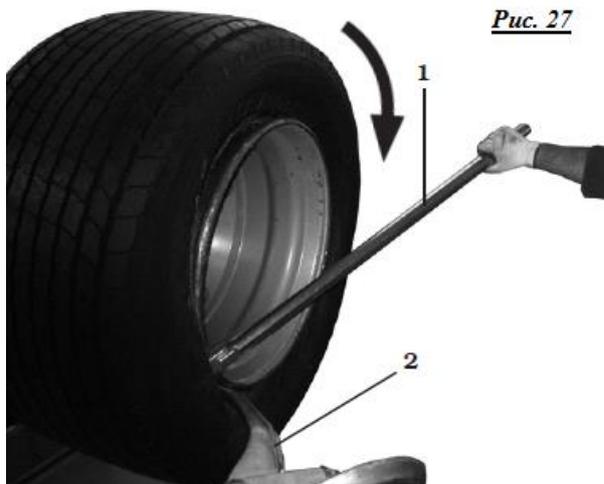


Рис. 27

- Продолжая надавливать на рычаг, опускайте колесо до тех пор, пока край обода не окажется на расстоянии 5 мм от крючкового держателя.
- Поворачивайте колесо по часовой стрелке, продолжая давить на рычаг (рис. 27, с. 1), пока борт полностью не отстанет от диска.

Только для моделей G9156T.11N, G9156T.13 и G9156T.13EI



Перед началом демонтажа первой покрышки, необходимо изъять из оборудования устройство блокировки инструмента (рис. 28, с. 1).

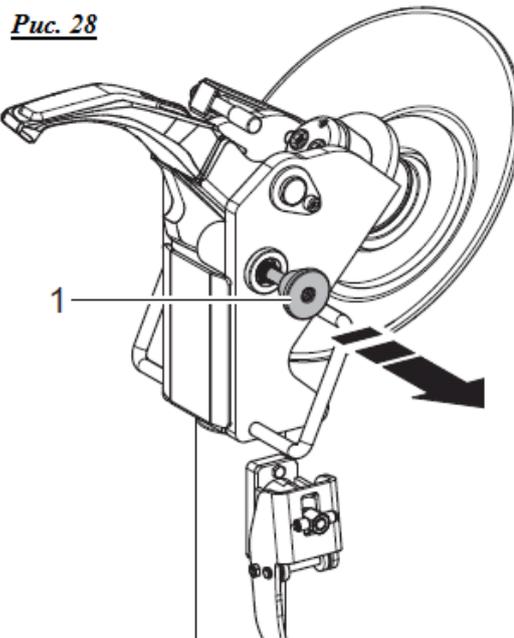


Рис. 28

- Расположите рычаг держателя инструмента на внешней стороне колеса и выдвиньте крючковый держатель, вставив его между ободом и бортом, пока он не прикрепится к борту (рис. 29, с. А).

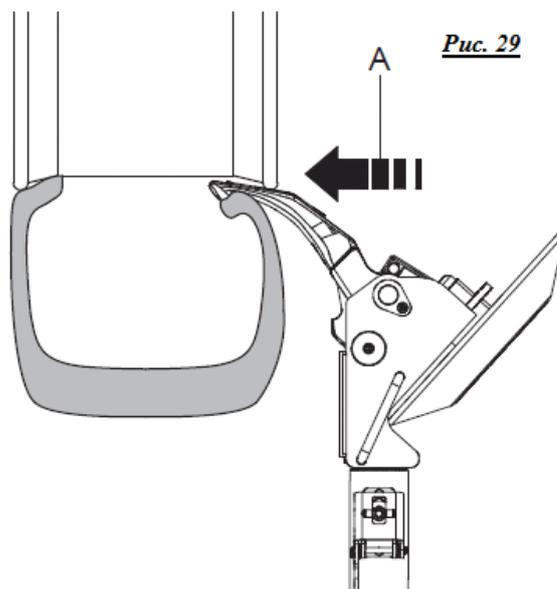


Рис. 29

- Переводите инструмент на внешнюю сторону (рис. 30, с. В) до тех пор, пока крышка не выйдет за пределы обода.

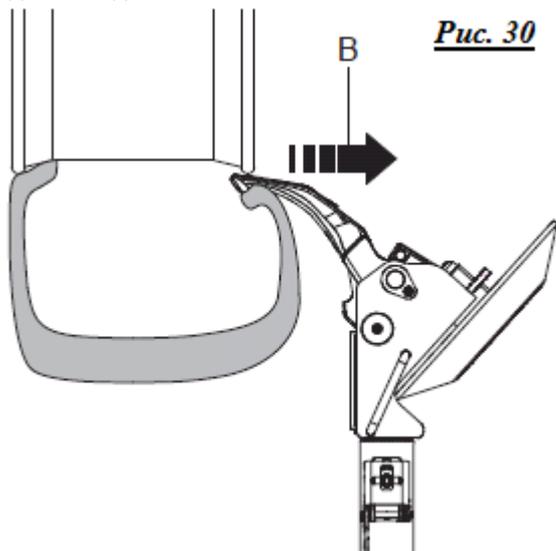


Рис. 30

- Опускайте зажимной узел (рис. 31, с. С) до фиксации инструмента в положении извлечения (рис. 31, с. D).

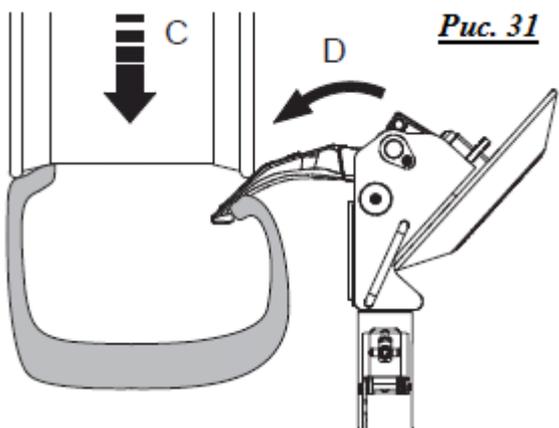


Рис. 31

- Перенаправляйте инструмент на внешнюю сторону (рис. 32, с. E) до тех пор, пока борт приводится в положение установки.

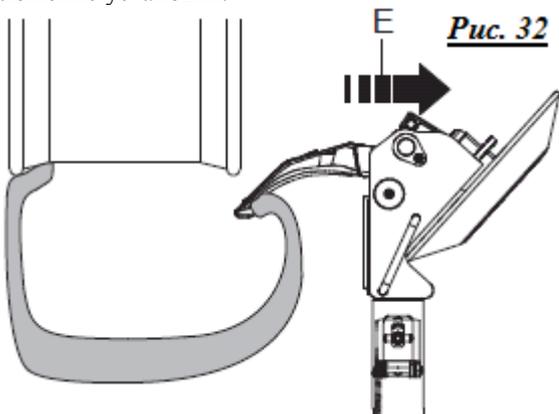


Рис. 32

- Затем вращайте колесо по часовой стрелке до тех пор, пока крышка полностью не отойдет от диска.

Для всех моделей

- Как только внешний борт был удален, уберите держатель от колеса, отцепите его и поднимите, переводя его в нерабочее положение (рис. 15, с. 1). Используйте ручное управления для позиционирования рычага держателя инструмента на внутренней стороне колеса, затем снова переведите его в рабочее положение (рис. 14, с. 1), и зафиксируйте его с помощью предохранительного крюка.



Обратите особое внимание: при размещении держателя инструмента существует опасность повреждения верхних конечностей оператора.



Всегда проверяйте правильность и надежность присоединения держателя к оборудованию.

- Переместите оборудование в рабочее положение D (рис. 6).
- Выполните поворот головки держателя на 180° для введения крючкового держателя (рис. 33, с. 1) между краем обода и диском.

Рис. 33



- Отодвиньте обод от инструмента приблизительно на 4-5 см во избежание возможного отсоединения покрышки от этого инструмента.
- Переключите оборудование в рабочее положение А (рис. 6).
- Переместите инструмент на внешнюю сторону, чтобы позволить рычагу легко войти между ободом и бортом. Продолжая надавливать на рычаг, опускайте колесо до тех пор, пока край обода не окажется на расстоянии 5 мм от крючкового держателя, затем поворачивайте зажимное устройство против часовой стрелки, пока шина не будет полностью удалена.



Снятие покрышек с колесных дисков может вызвать падение шины. всегда проверяйте, чтобы никто не находился в рабочей области во избежании несчастных случаев.

12.6.3 Монтаж



При демонтаже очень тяжелых шин, важно переместить колесо как можно ближе к основанию оборудования до завершения работы.



На протяжении всех операций по монтажу и демонтажу шин, следите за тем, чтобы саморегулируемое давление было приближено к максимально допустимой норме (170 бар).

Работы с бескамерными шинами обычно выполняются дисковым инструментом. Если при работе с колесом возникают трудности, используйте крючковый держатель.

С бортировочными дисками

Действуйте следующим образом:

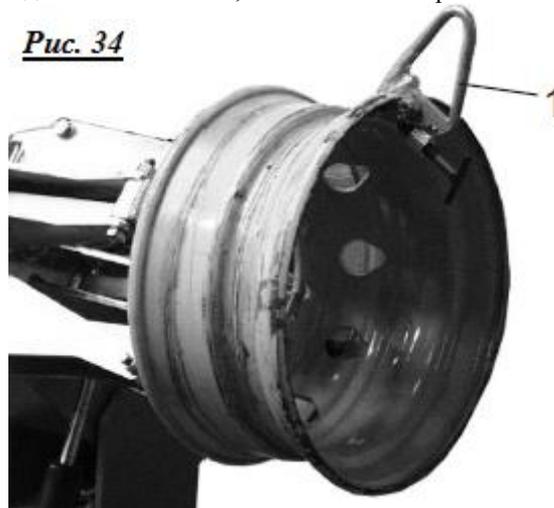
- Закрепите обод на зажимном устройстве в соответствии с процедурой, описанной в разделе Фиксация колеса.
- Необходимо в достаточной мере смазать борт покрышки соответствующей смазкой с помощью соответствующей щетки.



Используйте только смазочные материалы, предназначенные для шин. Подходящие смазочные материалы не содержат воды, гидрокарбонатов и силикона

- Прикрепите зажим (рис. 34, с. 1) на внешней кромке обода в высшей точке, как показано на рис. 34.

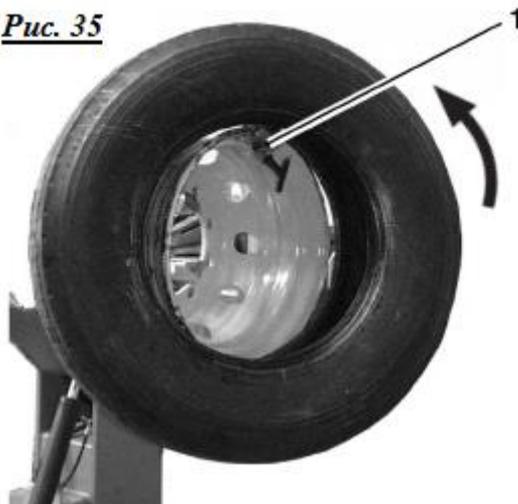
Рис. 34



Зажим должен быть надежно зафиксирован на краю колесного диска.

- Переключите оборудование в рабочее положение В (рис. 6).
- Опустите колонку зажима полностью. Прокатите шину на платформу и закрепите ее на зажиме (рис. 35, с. 1).
- Поднимите колонку зажима с шиной на ней и поверните ее против часовой стрелки примерно на 15-20 см. Шина будет располагаться сбоку относительно обода (рис. 35).

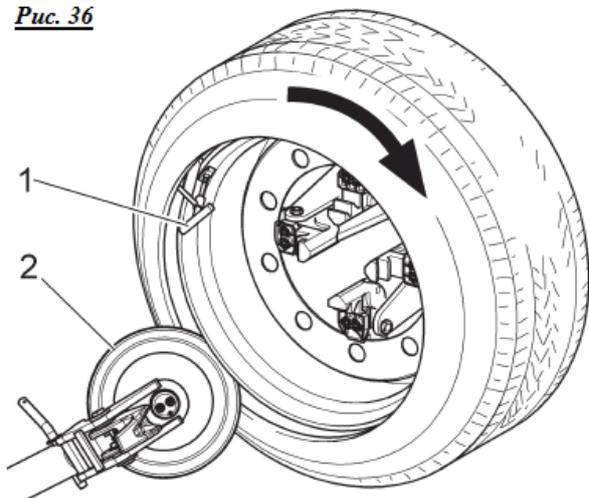
Рис. 35



- Переключите оборудование в рабочее положение С (рис. 6).
- Расположите бортировочный диск (рис. 36, с. 2) так, чтобы он находился на расстоянии примерно 1,5 см от края обода. Фиксирующий хомут (рис. 36, с. 1) должен находиться на 11-ти часовой отметке.

Поворачивайте зажимной узел до тех пор, пока захват не достигнет самой низкой точки (в сравнении с циферблатом – 6 часов).

Рис. 36



- Отодвиньте бортировочный диск от колеса.
- Снимите захват и установите его в то же положение (6 часов) с внешней стороны второго борта.
- Поворачивайте зажимной блок на 90° по часовой стрелке до тех пор, пока захват не будет располагаться «на 9 часов».
- Перемещайте бортировочный диск вперед до тех пор, пока он не окажется внутри края обода примерно на 1-2 см, оставляя его на расстоянии примерно в 5 мм от профиля. Начинайте вращение по часовой стрелке, следя за тем, чтобы после поворота на 90° второй валик начал скользить по пазу обода.
- Как только вставка завершена, отодвиньте инструмент от колеса, переведя его в нерабочее положение, и снимите захват.
- Опускайте зажимной узел, пока колесо не станет на платформу оборудования.
- Перейдите в рабочее положение А (рис. 6).
- Полностью закройте зажимы устройства, следя за тем, чтобы колесо крепко удерживалось, избегайте его падения.



Убедитесь, что колесо надежно закреплено, чтобы избежать его падения во время работы. Для тяжелых и/или очень больших колес используйте подходящее подъемное устройство.

- Управляйте мобильной педалью, чтобы освободить колесо от зажимного устройства. При особенно мягких шинах одновременно вставляйте оба края покрышки в зажим, чтобы вставка борта в шину выполнялась только один раз; Эта простая операция идеально подходит для экономии времени.

С крючковым держателем

Действуйте следующим образом:

- Закрепите обод на зажимном устройстве в соответствии с процедурой, описанной в разделе Фиксация колеса.
- Необходимо в достаточной мере смазать борт покрышки соответствующей смазкой с помощью соответствующей щетки.



Используйте только смазочные материалы, предназначенные для шин. Подходящие смазочные материалы не содержат воды, гидрокарбонатов и силикона.

- На внешней кромке обода в наивысшей точке установите крепежный элемент (рис. 34, с. 1).



Зажим должен быть накрепко зафиксирован на краю колесного диска.

- Перейдите в рабочее положение В (рис. 6).
- Опустите колонку зажима полностью. Переместите шину на подножку и оденьте на нее крепеж для фиксации (рис. 35, с. 1).
- Поднимите колонку зажима с одетой на нее шиной и поверните ее против часовой стрелки примерно на 15-20 см; Шина будет пытаться стать поперек диска (рис. 35).
- Поместите рычаг держателя в нерабочее положение (рис. 15, с. 1). Переведите его на внутреннюю сторону шины и закрепите в рабочем положении (рис. 14, с. 1).
- Выполняйте поворот головки инструмента на 180° до тех пор, пока крючковой держатель не будет закреплен внутри шины (рис. 37).

Рис. 37



- Перейдите в рабочее положение D (рис. 6).
- Перемещайте инструмент вперед до тех пор, пока контрольная метка не совпадет с внешней кромкой обода на расстоянии около 5 мм от самого обода.
- Перейдите в рабочее положение C (рис. 6).
- Проверьте точное положение инструмента на внешней стороне колеса и, при необходимости, поправьте его. Затем поверните зажимное устройство по часовой стрелке, пока захваты не достигнут самой низкой точки (6 часов). Первый борт теперь должен быть вставлен в обод.
- Снимите захват.
- Перейдите в рабочее положение D (рис. 6).
- Извлеките инструмент из шины.
- Поместите держатель инструмента в нерабочее положение (рис. 15, с. 1). Переведите его на внешнюю сторону шины и снова закрепите в рабочем положении (рис. 14, с. 1).
- Выполняйте поворот головки инструмента на 180° до тех пор, пока крючковой держатель не зайдет внутрь шины (рис. 26).
- Установите захват в самой нижней точке (6 часов) за пределами второго борта.
- Перейдите в рабочее положение C (рис. 6).
- Поворачивайте зажимной блок на 90° по часовой стрелке до тех пор, пока захват не будет в положении «9 часов».
- Перемещайте инструмент вперед до тех пор, пока контрольная метка не совпадет с внешней кромкой обода на расстоянии около 5 мм от самого обода (рис. 26). Начиная вращение по часовой стрелке, следя за тем, чтобы после поворота на 90° второй валик начал скользить по пазу обода. Поворачивайте, пока захват не достигнет самой низкой точки (6 часов). Второй борт теперь тоже должен быть вставлен в обод.
- Отодвиньте инструмент от колеса, переведите его в нерабочее положение и снимите захват.
- Опускайте зажимной узел до тех пор, пока колесо не опустится на платформу.
- Перейдите в рабочее положение A (рис. 6).
- Полностью закройте зажимы зажимного устройства, следя за тем, чтобы колесо было крепко зафиксировано во избежание падения.



Убедитесь, что колесо надежно закреплено, чтобы избежать его падения во время работы. Для тяжелых и/или очень больших колес используйте подходящее подъемное устройство.

- Используйте передвижную педаль, чтобы освободить колесо от зажимного устройства.

12.7 Камерные шины

12.7.1 Разбортировка



Отвинтите стопорную гайку с вентиля камеры шины, чтобы допустить ее сдувание во время фазы снятия. Держите гайку отвинченной для выхода воздуха из шины.

Процедура бортировки такая же, как и для бескамерных шин.



Когда вы работаете с колесами с камерными шинами прерывайте движение вперед бортировочного диска сразу же после того, как борт был отделен, чтобы избежать повреждения камеры шины или клапана.

12.7.2 Демонтаж



На протяжении всех операций по монтажу и демонтажу шин, следите за тем, чтобы саморегулируемое давление было приближено к максимально допустимой норме (170 бар).

- Потяните вверх держатель, отцепите его и поднимите, установив его в нерабочее положение (рис. 15, с. 1). Используйте ручное управления для установки держателя инструмента на внешней стороне колеса, затем установите его в рабочее положение (рис. 14, с. 1) и закрепите его с помощью предохранительного крюка (рис. 1, с. 8).



Обратите особое внимание: при размещении держателя инструмента существует опасность повреждения верхних конечностей оператора.



Всегда проверяйте правильность и надежность присоединения держателя к оборудованию.

- Выполните поворот головки держателя инструмента на 180° в соответствии с описанием в данном разделе, чтобы вставить крючок между краем обода и бортом шины. Операция должна выполняться во время вращения зажимного устройства.
- Отодвиньте обод от инструмента примерно на 4-5 см, чтобы избежать возможного отсоединения борта от этого инструмента.
- Переведите крючковой держатель на внешнюю сторону, пока контрольная метка не будет совпадать с внешним краем обода.
- Перейдите в рабочее положение А (рис. 6).
- Вставьте рычаг (рис. 38, с. 1) между ободом и бортом с правой стороны от инструмента.

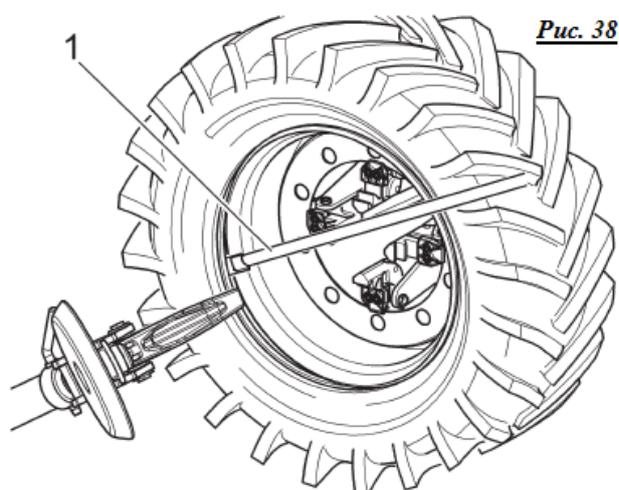


Рис. 38

- Удерживая рычаг нажатым, опустите колесо так, чтобы край обода находился на расстоянии примерно 5 мм от крючкового держателя.
- Поверните колесо по часовой стрелке, удерживая рычаг до тех пор, пока борт не выйдет полностью.
- Переставьте держатель в нерабочее положение (рис. 15, с. 1). Опускайте зажимной узел до тех пор, пока шина не станет на платформу. Продолжайте оказывать на нее определенное давление – это создаст достаточно места для извлечения камеры.
- Извлеките камеру и поднимите колесо.
- Перейдите в рабочее положение D (рис. 6).
- Потяните вверх держатель, отцепите его и поднимите, установив его в нерабочее положение (рис. 15, с. 1). Используйте ручное управления для установки держателя инструмента на внешней стороне колеса, затем установите его в рабочее положение (рис. 14, с. 1) и закрепите его с помощью предохранительного крюка (рис. 1, с. 8).
- Выполните поворот головки держателя инструмента на 180° в соответствии с описанием в данном разделе, чтобы вставить крючок между краем обода и бортом шины. Операция должна выполняться во время вращения зажимного устройства.

- Отодвиньте обод от инструмента примерно на 4-5 см, чтобы избежать возможного отсоединения борта от этого инструмента.
- Перейдите в рабочее положение А (рис. 6).
- Переведите крючковой держатель на внешнюю сторону, пока контрольная метка не пройдет на 3 см внутрь обода.
- Вставьте рычаг (рис. 39, с. 1) между ободом (рис. 39, с. 2) и бортом (рис. 40, с. 3) справа от инструмента.

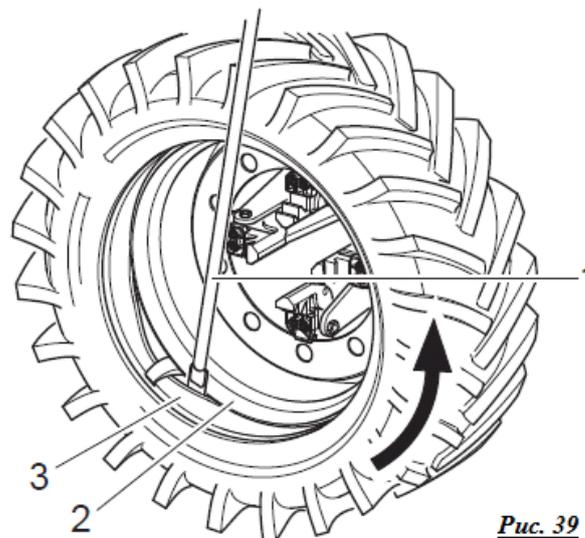


Рис. 39

- Удерживая рычаг нажатым, опустите колесо так, чтобы край обода находился на расстоянии примерно 5 мм от крючкового держателя, затем поверните зажимное устройство против часовой стрелки, удерживая рычаг (рис. 39, с. 1) нажатым до тех пор, пока шина не будет полностью отделена от колесного диска.

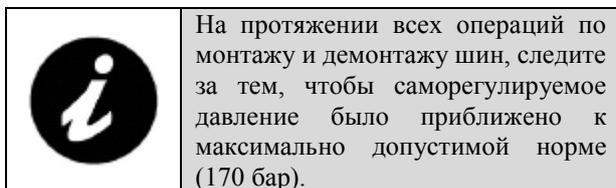


Снятие покрышек с колесных дисков может вызвать падение шины. всегда проверяйте, чтобы никто не находился в рабочей области во избежании несчастных случаев.

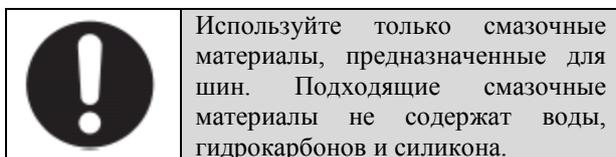


При демонтаже очень тяжелых шин, важно переместить колесо как можно ближе к основанию оборудования до завершения работы.

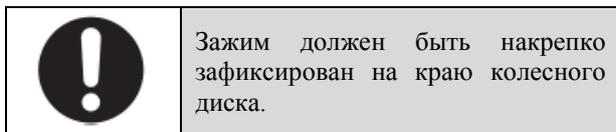
12.7.3 Монтаж



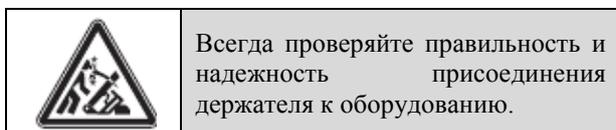
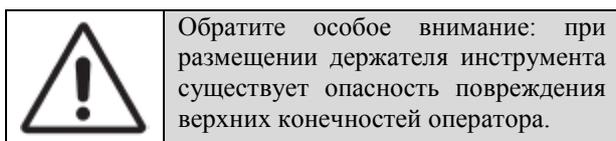
- Закрепите обод на зажимном устройстве в соответствии с процедурой, описанной в разделе Фиксация колеса.
- Необходимо в достаточной мере смазать борт покрышки соответствующей смазкой с помощью соответствующей щетки.



- На внешней кромке обода в наивысшей точке установите крепежный элемент (рис. 34, с. 1), как показано на рис. 34.



- Перейдите в рабочее положение В (рис. 6).
- Расположите шину на платформе и опустите зажимной блок (убедитесь, что захват находится в самой высокой точке), чтобы закрепить первый борт шины (внутренний борт).
- Поднимите колонку зажима с закрепленной на ней шиной и поверните ее против часовой стрелки примерно на 15-20 см. Шина будет пытаться стать поперек диска.
- Передвигайте вверх рычаг держателя, отцепите его и поднимите, установив его в нерабочее положение (рис. 15, с. 1). Используйте ручное управление, чтобы расположить держатель инструмента на внутренней стороне колеса, затем установите его в рабочее положение (рис. 14, с. 1) и закрепите с помощью предусмотренного предохранительного крюка.



- Выполните поворот головки держателя инструмента на 180° в соответствии с описанием в данном разделе, чтобы вставить крючковый держатель между краем обода и бортом шины. Операция должна выполняться во время вращения зажимного устройства.
- Перейдите в рабочее положение D (рис. 6).
- Перемещайте инструмент вперед до тех пор, пока ось контрольной метки не будет совпадать с осью внешнего края обода, находясь на расстоянии примерно в 5 мм от самого обода (рис. 40).

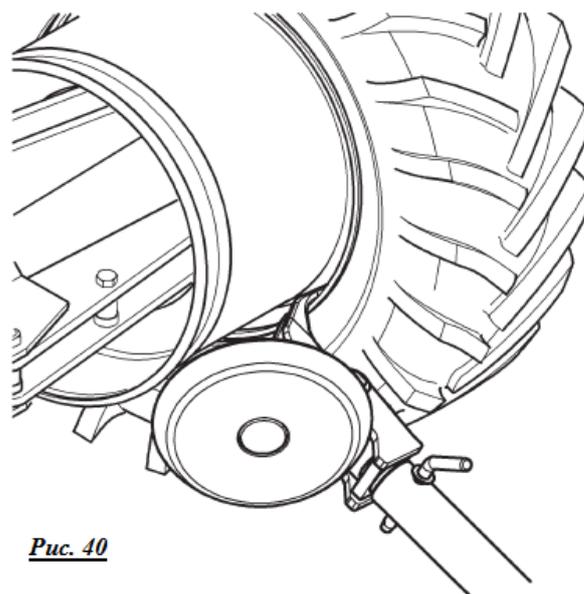


Рис. 40

- Перейдите в рабочее положение С (рис. 6).
- Проверьте точное положение инструмента на внешней стороне колеса и, при необходимости, поправьте его. Затем поверните зажимное устройство по часовой стрелке, пока захваты не достигнут самой низкой точки (6 часов). Первый борт теперь должен быть вставлен в обод, поэтому снимите захваты.
- Перейдите в рабочее положение D (рис. 6).
- Извлеките крючковый держатель из шины.
- Поместите рычаг держателя в нерабочее положение (рис. 15, с. 1) и переведите его на внешнюю сторону шины.
- Выполните поворот головки держателя инструмента на 180° согласно описанию в данном разделе.
- Перейдите в рабочее положение В (рис. 6).
- Поверните зажимное устройство так, чтобы отверстие клапана оказалось в нижней точке (6 часов).
- Опускайте зажимной узел до тех пор, пока колесо не опустится на платформу. Переместите платформу, чтобы создать достаточное пространство между краем шины и ободом, чтобы вставить камеру.

Примечание: отверстие клапана может находиться в асимметричном положении относительно центра обода. В этом случае необходимо установить и ввести камеру, как показано на рисунке 41.

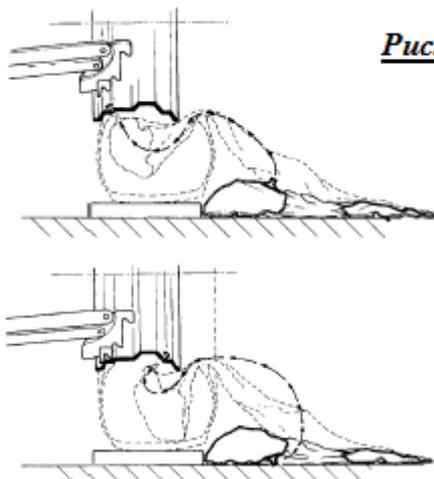
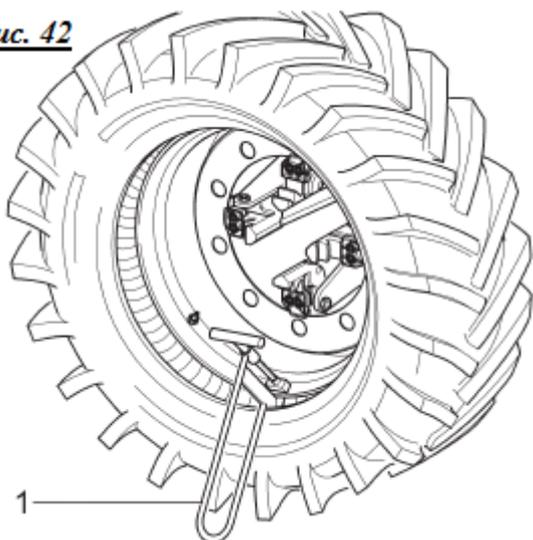


Рис. 41

Введите клапан в отверстие и зафиксируйте его с помощью предоставляемой круглой гайки. Вставьте камеру в центральную канавку обода (чтобы облегчить эту операцию, рекомендуется одновременно поворачивать зажимной стол по часовой стрелке).

- Поверните зажимной узел и установите клапан в нижней точке (6 часов).
- Во избежание повреждения камеры слегка надавливайте на нее, когда вставляете второй борт покрышки.
- Во избежание повреждения клапана при установке второго борта, снимите гайку фиксирующей круглой гайки и установите удлинитель на тот же клапан.
- Перейдите в рабочее положение С (рис. 6).
- Поднимите зажимной узел и закрепите захват (рис. 42, с. 1) на ободу за пределами второго борта на расстоянии примерно 20 см от надувного клапана справа.
- Поворачивайте зажимной механизм по часовой стрелке до тех пор, пока захват (рис. 42, с. 1) не установится «на 9 часов».

Рис. 42



- Поместите держатель инструмента в рабочее положение (рис. 14, с. 1) на внешней стороне шины.
- Поместите крючковый держатель в рабочее положение и поднимайте рычаг держателя вперед до тех пор, пока ось контрольной метки не будет совпадать с осью внешнего края обода, располагаясь на расстоянии в 5 мм.
- Поворачивайте зажимное устройство по часовой стрелке до тех пор, пока рычаг (рис. 43, с. 1) не будет введен в корпус крючкового держателя.
- Поверните зажимный узел с помощью рычага (рис. 43, с. 1) и закрепите его до полной установки наружного обода шины.
- Снимите рычаг (рис. 43, с. 1), захват (рис. 43, с. 2) и извлеките крючковый держатель, повернув зажимное устройство против часовой стрелки и извлекая его наружу.

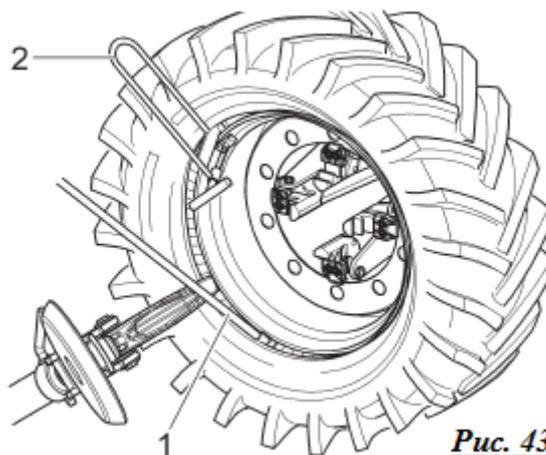


Рис. 43

- Направьте вверх рычаг держателя инструмента, поместив его в нерабочее положение (рис. 15, с. 1) после того, как он был разблокирован.
- Опускайте зажимной узел до тех пор, пока колесо не опустится на платформу.
- Перейдите в рабочее положение В (рис. 6).
- Проверьте состояние клапана шины и при необходимости центрируйте его в отверстии обода, слегка повернув зажимной узел. Закрепите клапан прилагаемой круглой гайкой после снятия защитного удлинителя.
- Полностью закройте зажимы зажимного устройства, следя за тем, чтобы колесо было зафиксировано во избежание падения.



Убедитесь, что колесо надежно закреплено, чтобы избежать его падения во время работы. Для тяжелых и/или очень больших колес используйте подходящее подъемное устройство.

- Переведите мобильную платформу, чтобы освободить колесо от зажимного устройства.

12.8 Колеса с бортовым кордом

В качестве примера на рис. 44 и 45 показаны составляющие части типов колес с бортовым кордом, продаваемых в настоящее время.

Рис. 44

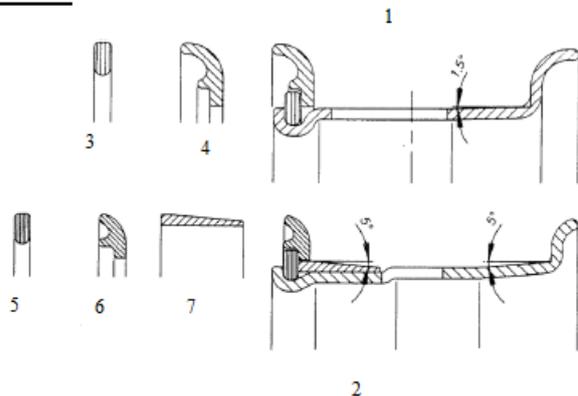
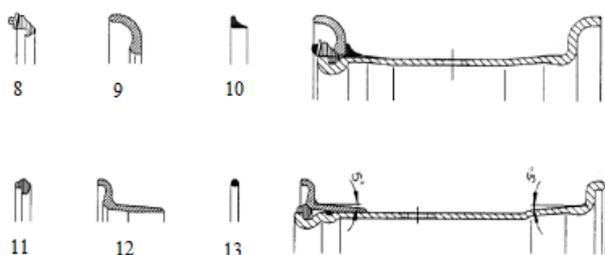


Рис. 45



Обозначения:

- 1 – Трехсекционный плоский базовый обод и соответствующие кольца для камерных и массивных шин.
- 2 – Четырехсекционный 5-дюймовый конический ободок борта и соответствующие кольца для камерных и массивных шин.
- 3 – Уплотнительное кольцо.
- 4 – Боковое неразъемное кольцо.
- 5 – Уплотнительное кольцо.
- 6 – Боковое неразъемное кольцо.
- 7 – Конусовидное кольцо седла обода колес.
- 8 – Уплотнительное кольцо.
- 9 – Неразъемное кольцо.
- 10 – Резиновое уплотнительное кольцо.
- 11 – Уплотнительное кольцо.
- 12 – Неразъемное кольцо
- 13 – Уплотнительное кольцо.

12.8.1 Разбортировка и демонтаж



Никогда не находитесь перед колесом, когда накачанный обод извлекается из сердечника борта шины, так как этот процесс может быть резким, что повлечет за собой серьезные повреждения или ранения.



На протяжении всех операций по монтажу и демонтажу шин, следите, чтобы саморегулируемое давление было приближено к максимально допустимой норме (170 бар).

- Установите колесо на зажимном устройстве так, как описано в разделе Фиксация колеса, и убедитесь, что оно сдвинуто.
- Перейдите в рабочее положение D (рис. 6).
- Поместите рычаг инструмента в рабочее положение (рис. 14, с. 1) на внутренней стороне шины и убедитесь, что он зафиксирован с помощью предусмотренного предохранительного упора (рис. 1, с. 8).
- Поместите бортировочный диск на край обода (рис. 46).

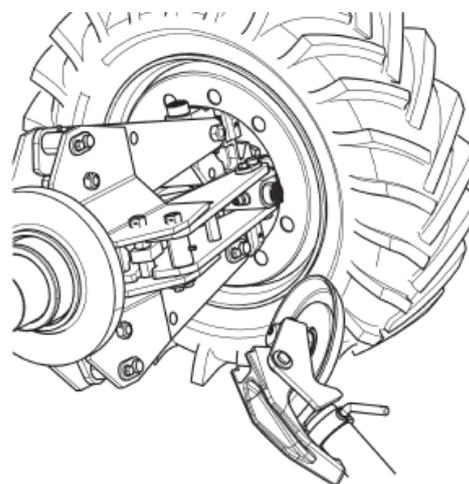
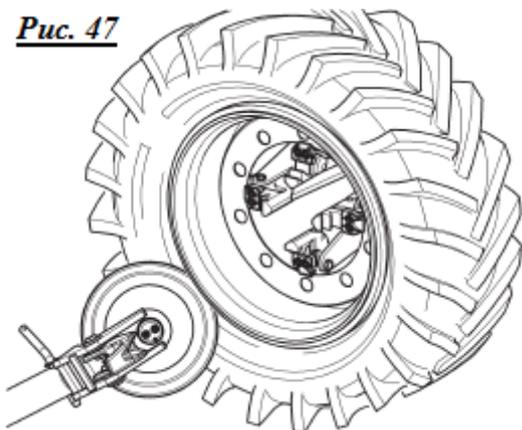


Рис. 46

- Поверните зажимное устройство и смажьте все седло обода смазкой. В это время, передвигайте бортировочный диск вперед до тех пор, пока первый борт не будет удален (поскольку эти колеса имеют камеры, внимательно выполняйте операцию, обращая особое внимание на момент, когда борт покрышки выходит, пытаясь немедленно остановить продвижение диска, чтобы не нарушить целостность камеры и клапана).
- Поместите рычаг держателя в нерабочее положение (рис. 1, с. 1), поверните рукоять, чтобы расположить держатель на внешней стороне колеса, затем поместите его в рабочее положение (рис. 14, с. 1) и зафиксируйте его при помощи предусмотренного предохранительного крюка.

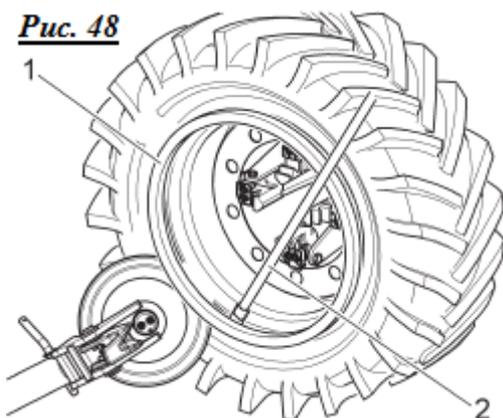
- Выполните поворот головки держателя на 180° согласно описанию в данном разделе, чтобы бортировочный диск соприкасался с внешней стороной шины (рис. 47).

Рис. 47



- Поверните зажимное устройство и смажьте все седло обода шины смазкой.
- В это время, передвигайте бортировочный диск вперед до тех пор, пока первый борт не будет удален.
- Повторите операцию, продвигая вперед бортировочный диск (рис. 48) до тех пор, пока стопорное кольцо не освободится (рис. 48, с. 1). Затем оно будет извлечено с помощью рычага (рис. 48, с. 2).

Рис. 48



- Снимите бортовой корд.
- Снимите уплотнительное кольцо, если оно имеется.
- Переместите вверх рычаг держателя, поместив его в нерабочее положение (рис. 15, с. 1) после того, как он выполнил работу.
- Опускайте зажимной узел, пока колесо не опустится на платформу оборудования.
- Перейдите в рабочее положение В (рис. 6).
- Перемещайте мобильную платформу до тех пор, пока шина полностью не выйдет из обода (в случае шин с камерой убедитесь, что клапан не был поврежден во время снятия).



Снятие покрышек с колесных дисков может вызвать падение шины. всегда проверяйте, чтобы никто не находился в рабочей области во избежании несчастных случаев.



При демонтаже очень тяжелых шин, важно переместить колесо как можно ближе к основанию оборудования до завершения работы.



Обратите особое внимание: при размещении держателя инструмента существует опасность повреждения верхних конечностей оператора.



Всегда проверяйте правильность и надежность присоединения держателя к оборудованию.

12.8.2 Монтаж

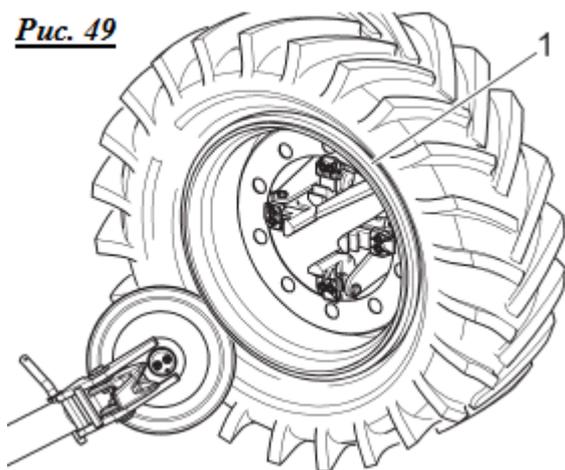


На протяжении всех операций по монтажу и демонтажу шин, следите, чтобы саморегулируемое давление было приближено к максимально допустимой норме (170 бар).

- Поместите рычаг держателя в нерабочее положение (рис. 15, с. 1); Если он был снят, закрепите обод зажимным устройством, как описано в разделе Фиксация колеса. Если колесо имеет камеру, поместите обод клапаном вниз (на 6 часов).
- Обработайте смазкой все седло обода шины и борта шины.
- Перейдите в рабочее положение В (рис. 6).
- Установите подвижную платформу (рис. 1, с. 19) так, чтобы позволить шине двигаться вверх (если колесо имеет камеру, поместите обод клапаном вниз (на 6 часов)).
- Установите зажимной блок, чтобы закрепить обод шины.
- Направляйте передвигную платформу вперед, чтобы вставить обод в шину (в случае шин с камерой, проследите, чтобы при входе клапан не был поврежден). Продолжайте работу, пока обод не будет полностью вставлен в шину.

- Вставьте бортовой корд в обод с установленным стопорным кольцом (если обод и бортовой корд имеют крепежные прорези, они должны совпадать друг с другом).
- Перейдите в рабочее положение С (рис. 6).
- Поместите рычаг держателя инструмента на наружную сторону, затем приведите его в рабочее положение (рис. 14, с. 1), при этом бортировочный диск обращен к колесу. Если внешнее кольцо недостаточно стабильно закреплено на ободе, установите зажимной блок так, чтобы бортовой корд находился рядом с бортировочным диском. Переместите бортировочный диск по направлению вперед, а затем поворачивайте зажимной блок до тех пор, пока не откроется разъем уплотнительного кольца (если оно имеется).
- Обработайте уплотнительное кольцо смазкой и поместите его в разъем.
- Перейдите в рабочее положение В (рис. 6).
- Расположите бортовой корд (рис. 49, с. 1) на ободе, установите стопорное кольцо с помощью бортировочного диска, как показано на рис. 49.

Рис. 49



- Переведите вверх рычаг держателя инструмента, поместив его в нерабочее положение (рис. 15, с. 1) после того, как он завершил работу.
- Расположите мобильную платформу (рис. 1, с. 19) непосредственно над колесом и опустите зажимной узел, пока колесо не опустится на платформу.
- Полностью закройте зажимы зажимного устройства и переводите платформу на внешнюю сторону, пока обод не будет полностью удален. Следите, чтобы колесо крепко удерживалось во избежание падения.



Закрытие крепежного устройства может вызвать падение колеса. всегда проверяйте, чтобы никто не находился в рабочей области во избежании несчастных случаев.

13. Регулярное техническое обслуживание

	Перед проведением любого обязательного технического обслуживания или регулировки, отсоедините оборудование от электропитания и проверьте, чтобы все мобильные части устройства были в неподвижном состоянии.
	Перед проведением любого технического обслуживания убедитесь, что на подвижных частях оборудования не закреплены колеса.
	Перед удалением гидравлических соединений или труб, убедитесь в отсутствии жидкостей, находящихся под давлением. Поток масла, находящегося под давлением, может привести к сильным ранениям и травмам.
	Перед проведением любых технических работ на гидравлической цепи, установите оборудование в нерабочее состояние.

Чтобы гарантировать эффективность и правильное функционирование оборудования, необходимо выполнять ежедневную или еженедельную очистку и еженедельное текущее обслуживание, как описано ниже.

Очистка и текущее обслуживание должны проводиться уполномоченным персоналом и в соответствии с инструкциями, приведенными ниже.

- Перед началом любых операций по очистке или текущему обслуживанию отключите электропитание.
- Удаляйте отложения пыли и грязи от шин, а также других отходов с помощью пылесоса.
- НЕ СДУВАЙТЕ ИХ С ПОМОЩЬЮ СЖАТОГО ВОЗДУХА.
- Периодически (желательно один раз в месяц) производите полную проверку элементов управления, убеждаясь, что они могут обеспечить все указанные действия.
- Через каждые 100 часов работы смазывайте направляющие скольжения инструментальной каретки.
- Периодически (желательно раз в месяц) обрабатывайте смазкой все движущиеся части оборудования (рис. 50).

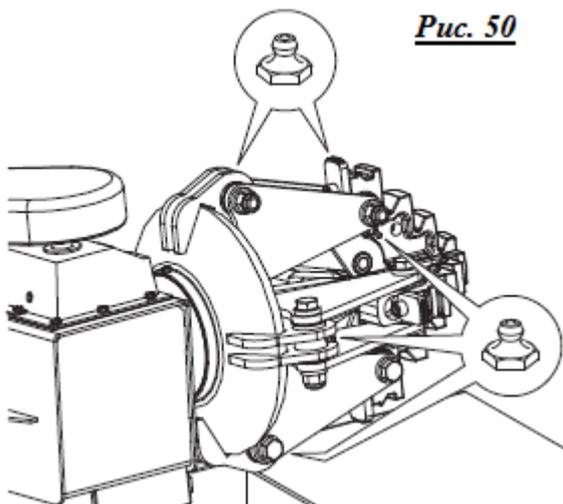


Рис. 50

• Периодически проверяйте уровень масла в масляном блоке и, в случае необходимости, выполняйте заправку гидравлическим маслом, имеющим степень вязкости, подходящую для средних температур в стране, где установлено ваше оборудования, а именно:

- вязкость 32 (для стран с комнатной температурой от 0 до 30 градусов);

- вязкость 46 (для стран с комнатной температурой выше 30 градусов).

По крайней мере один раз в год рекомендуется полностью заменить гидравлическое масло гидравлического блока.



Выполняйте эту операцию с полностью закрытой системой (с гидравлическими поршнями).

• Периодически (примерно каждые 100 часов) проверяйте уровень масла редуктора и, в конечном счете, сбрасывайте уровень.

• Проверьте работу предохранительных устройств каждую неделю.

1. Проверьте натяжение ремня (рис. 51, с. 1):
 - Снимите верхний защитный кожух (рис. 51, с. 2), отвинтив прилагаемые крепежные винты;
 - натяните ремень (рис. 51, с. 1) с помощью винта (рис. 51, с. 3) после того, как гайка (рис. 51, с. 4) была ослаблена;
 - затяните крепежную гайку (рис. 51, с. 4) после операций регулировки, затем снова соберите защитный кожух (рис. 51, с. 2).

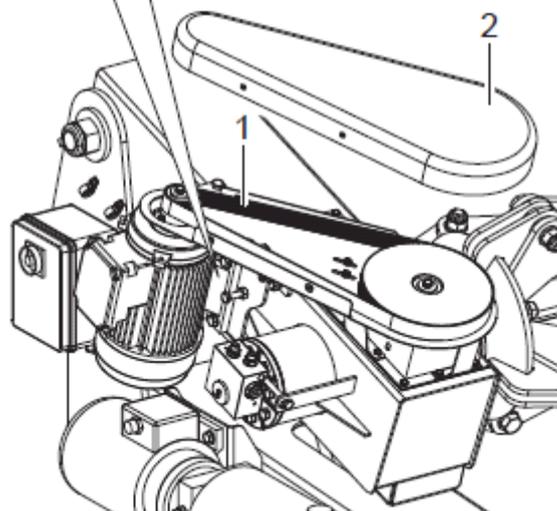
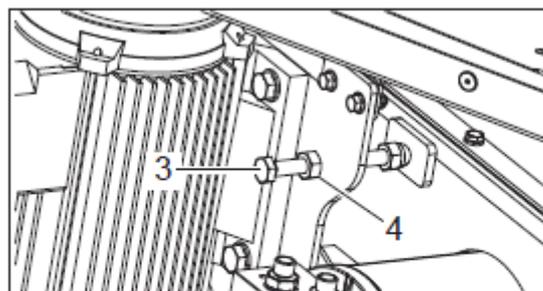
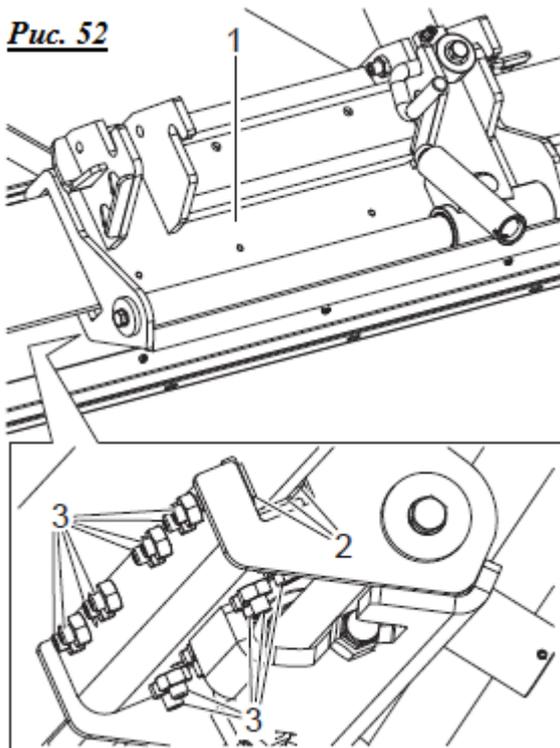


Рис. 51

2. Отрегулируйте люфт подвижных деталей станда (рис. 52, с. 1) с помощью регулировочных винтов (рис. 52, с. 3) и скользящих блоков (рис. 52, с. 2).

Рис. 52



Любые повреждения частей оборудования, полученные в результате использования смазочных материалов, отличных от рекомендованных в данном руководстве, освобождают производителя и поставщика от ответственности!



Любое техническое обслуживание оборудования должно выполняться профессионально подготовленным и квалифицированным персоналом.

14. Таблица неисправностей

Ниже перечислены возможные неисправности, которые могут произойти с шиномонтажным станком. Производитель не несет никакой ответственности за ущерб, нанесенный людям, животным или объектам в результате неправильной эксплуатации персоналом, не имеющим разрешения. В случае возникновения проблем обратитесь к производителю или поставщику за инструкциями по обслуживанию и/или настройке машины в полной безопасности, чтобы избежать риска повреждения людей, животных или предметов.

В аварийной ситуации и перед обслуживанием на шиномонтажном станке установите главный выключатель в положение «0» и зафиксируйте его в этом положении.



ОБЯЗАТЕЛЬНО СВЯЖИТЕСЬ С ПОСТАВЩИКОМ
Не пытайтесь починить неисправности самостоятельно.

Проблема	Возможная причина	Решение
Электродвигатель насоса не работает, однако двигатель зажимного узла держателя колес работает безупречно.	1. Поврежден гидравлический блок управления.	1. Обратитесь в сервисный отдел поставщика 
Когда главный выключатель включен, зажимное устройство держателя колес не вращается, в то время как двигатель насоса работает.	1. Поврежден переключатель коробки передач.	1. Обратитесь в сервисный отдел поставщика 
Падение мощности при вращении зажимного устройства держателя колес.	1. Зубчатый ремень слишком ослаблен.	1. Подтяните ремень.
Нет давления в гидравлической системе.	1. Поврежден насос.	1. Замените насос 
Давление открытия шпинделя не понижается.	1. Клапан ограничения давления заклинило.	1. Загрузите шпиндель (снимите колесо), полностью отвинтите регулировочную рукоятку. Повторяйте открытие и закрытие клапана, пока он не придет в норму. 
Оборудование не запускается.	1. Отсутствие подачи электроэнергии. 2. Не установлены пределы для максимального автоматического выключателя. 3. Перегорел предохранитель датчика.	1. Подключите электропитание. 2. Установите пределы перегрузки. 3. Замените предохранитель.
Утечка жидкости из соединений или гидросистемы.	1. Соединения не затянуты правильно. 2. В гидросистеме есть трещина.	1. Затяните соединение. 2. Обратитесь в сервисный отдел поставщика. 
Контрольное устройство остается включенным.	1. Переключатель сломан. 2. Заклинило электромагнитный клапан.	1. Обратитесь в сервисный отдел поставщика. 2. Обратитесь в сервисный отдел поставщика. 
Самоцентрирующийся цилиндрический патрон теряет давление.	1. Протекает клапан регулировки направления. 2. Изношены прокладки.	1. Обратитесь в сервисный отдел поставщика. 2. Обратитесь в сервисный отдел поставщика. 

Проблема	Возможная причина	Решение
Во время работы двигатель останавливается.	1. Сработала защита от перегрузки.	1. Откройте электрическую панель и перезапустите предохранитель.
При управлении устройством управления оборудование вообще не двигается.	1. До соленоидного клапан не доходит мощность. 2. Заклинило соленоидный клапан. 3. Перегорел предохранитель датчика. 4. Блок управления установлен неправильно.	1. Обратитесь в сервисный отдел поставщика. 2. Обратитесь в сервисный отдел поставщика. 3. Замените предохранитель. 4. Обратитесь в сервисный отдел поставщика.
Нет давления в гидравлической цепи.	1. Двигатель блока питания вращается в неправильном направлении. 2. Сбой насоса блока питания. 3. В баке отсутствует масло.	1. Восстановите правильное направление вращения, изменив соединение гнезда. 2. Обратитесь в сервисный отдел поставщика. 3. Заполните бак маслом
Оборудование работает рывками.	1. Недостаточно жидкости в баке оборудования. 2. Неисправен переключатель блока управления	1. Добавьте масло. 2. Обратитесь в сервисный отдел поставщика.



15. Технические характеристики

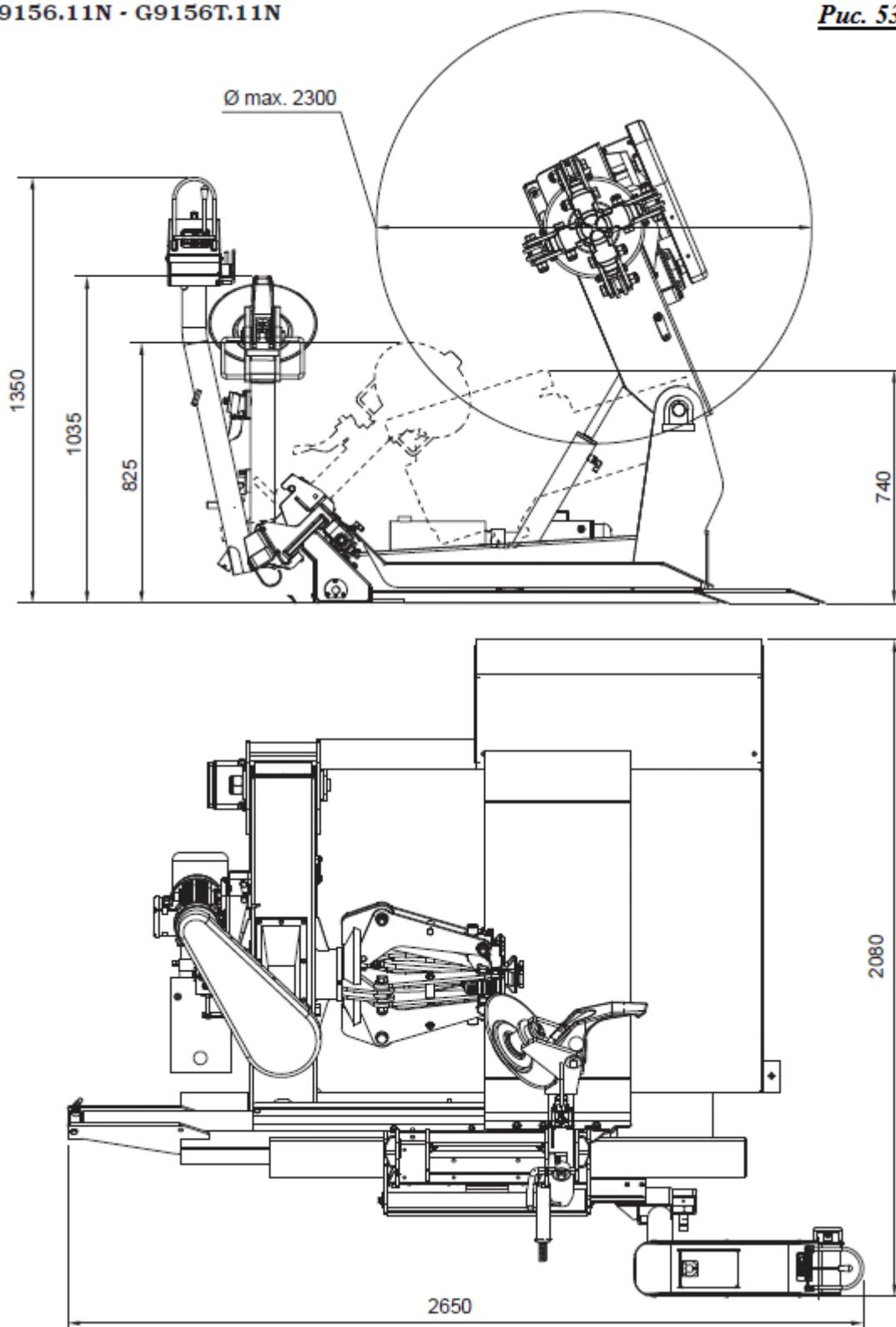
15.1 Технические характеристики моделей G9156.11N, G9156T.11N 36

Двигатель зажимного блока: мощность 1,35-1,85 кВт трехфазное питание 400 В (50 Гц)
Максимальная скорость вращения зажимного устройства: 4 - 8 об/мин
Максимальный крутящий момент зажимного стола: 4000 Нм
Максимальный диаметр шины: 2300 мм/90,5"
Максимальная ширина колеса: 1100 мм/43,3"
Самоцентрирующийся зажимной патрон: 11"-43" (без удлинителей) - 11" - 56"
Минимальное запорное отверстие: 90 мм
Минимальная высота цоколя от земли: 300 мм
Внутреннее усилие снятия борта: 26000N
Наружное усилие снятия борта: 26000N
Электродвигатель блока питания: мощность 2,2 кВт трехфазный источник питания 400 В (50 Гц)
Рабочее давление: 170 бар
Вес: 740 кг
Шум шестеренок: <80 дБ (А)

15.2 Размеры

G9156.11N - G9156T.11N

Рис. 53



16. Хранение

При длительном хранении (6 месяцев или более) отключите главный источник питания и примите меры для защиты оборудования от образования пыли. Смажьте детали, которые могут быть испорчены вследствие пересыхания. При повторном вводе в эксплуатацию замените резиновые прокладки и монтажный инструмент. Кроме того, проверьте работоспособность машины.

17. Утилизация

Если принято решение о прекращении эксплуатации этого оборудования, советуем перевести его в неактивное состояние. Любые части оборудования, которые могут представлять угрозу для безопасности, должны быть выведены из строя. Утилизируйте детали в соответствии с категорией. Соберите детали, состоящие из металла, и отправляйтесь в центр по утилизации металлолома. Детали, считающиеся специальными отходами, должны быть удалены и разделены в соответствии с их типом, а затем утилизированы в соответствии с правилами утилизации отходов.

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРАВИЛЬНОЙ УТИЛИЗАЦИИ ОТХОДОВ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ЭЛЕКТРОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ (WEEE) СООТВЕТСТВУЮТ ИТАЛЬЯНСКИМ ЗАКОНОДАТЕЛЬНЫМ ДЕКРЕТАМ С РАЗЪЯСНЕНИЯМИ 151/05, 2002/96/ЕЕС И 2003/108/ЕЕС.

- ОЭЭО нельзя выбрасывать в городские отходы.
- Эти виды отходов должны отдельно собираться и отправляться в специализированные центры по сбору и переработке отходов согласно с инструкциями OEM и в соответствии с национальными законами.
- Символ на изделии, показанный на рис. 54 означает, что любой, кто желает утилизировать отходы, должен следовать вышеупомянутым инструкциям.
- Любое неправильное обращение с отходами или их частями или их утилизация за пределами специально отведенных зон могут загрязнять окружающую среду из-за опасных веществ, содержащихся в них, и наносить ущерб здоровью человека, растительному и животному миру.
- Национальное законодательство предусматривает санкции в отношении лиц, ответственных за незаконное удаление или утилизацию отходов с электрического и электронного оборудования.

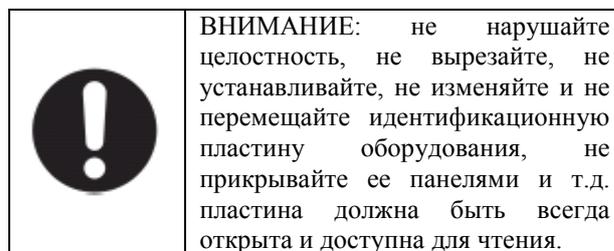
Рис. 54



18. Маркировка



Действительность Декларации о соответствии, приложенная к этому руководству, также распространяется на продукты и/или устройства, которыми может быть дополнена конкретная модель оборудования из Декларации соответствия. Указанная пластина всегда должна содержаться в чистоте от последствий шиномонтажа или грязи в целом.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Если пластина будет случайно повреждена (извлечена из оборудования, повреждена или даже частично неразборчива) немедленно сообщите изготовителю.