

MULTIPEARL 200-4 XL

Ref. 031791

De **MULTIPEARL 200-4 XL** is een synergetisch multifunctioneel enkelfase lasapparaat. Dit **3 in 1 MIG-MAG lasapparaat** is ook geschikt voor MMA en TIG lassen, en biedt alle comfort van de nieuwste generatie technologieën.

3 in 1

Dit lasapparaat combineert drie lasprocedures met het comfort van de inverter-technologie en een LCD-display.

• MIG-MAG

- Dankzij de 4-rollen motor is de Multipearl 200-4 XL geschikt voor spoelen van \varnothing 200 en \varnothing 300 mm.
- Dit proces is handmatig of synergetisch instelbaar.
- De SPOT en DELAY functies zijn aanwezig.

• TIG

- Het apparaat is geschikt voor het TIG Lift lassen met DC stroom.
- Post Gas en Downslope kunnen geregeld worden met behulp van de TIG toorts met EURO aansluiting.

• MMA

- Het apparaat is geschikt voor het lassen met alle soorten beklede elektroden, behalve Aluminium en Cellulose, tot \varnothing 5mm.
- Hot Start en Arc Force kunnen van 0 tot 100% ingesteld worden.

3
in 1



Geleverd met

massa kabel van 2,5 m

150A MIG toorts van 3m

elektrode houder van 2 m

BINZEL



Opties

- TIG-zaklamp SR17 DB - Lucht - 4m (046108)
- wagen 4 m² WELD 810 (037489)
- wagen 4 m² WELD 610 (040281)
- laspakket geen gas (041240)

SYNERGIE IN MIG-MAG

De aanpassing van de draad snelheid en de spanning wordt automatisch berekend door het invoeren van:

- Het type en de diameter van de draad ;
- De dikte van het te lassen materiaal ;
- Het gebruikte gas ;
- De laspositie.

Het is mogelijk om de draadsnelheid en de lengte van de boog handmatig te beïnvloeden, om zo nog dichter bij het gewenste resultaat te komen.

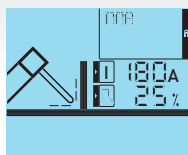
Aangeboden synergieën:

Type metaal	Fe	Fe	AlG 5	Inox	Gevuld draad	CuSi 3	CuSi 8	CuAl	AlSi 5	AlSi 12
Procedure	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gas	Ar+CO ²	CO ²	Ar	Ar+CO ² 2%		Ar	Ar	Ar	Ar	Ar
mogelijke \varnothing	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.9 - 1.2	0.8	0.8 - 1.0	0.8	1.0	1.0
Lasposities	alle	alle	alle	alle	alle	vlak	vlak	vlak	alle	alle

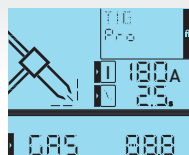
VOORDELEN

Het scherm is speciaal ontwikkeld om u in staat te stellen om elk item gemakkelijk te bekijken en in te stellen.

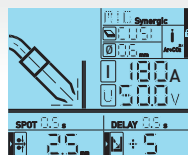
MMA



TIG Lift



MIG-MAG



PFC

De Power Factor Correction maakt het mogelijk om de elektrische spanning beter te benutten en tot 30% energie te besparen.

FV

Door de Flexible Voltageage kan het apparaat functioneren op een voeding van 85V tot 265V.

Dankzij de combinatie van deze beide technieken kan het apparaat met een verlengsnoer tot 100m of op een normaal stopcontact gebruikt worden, zelfs bij intensief gebruik.



Getest in de fabriek tegen de overspanning tot 400V, en geschikt voor generatorgebruik, dankzij Protec 400.

50/60hz	-AM-	MMA I ₂	TIG I ₂	min>max	Ømm		200	300	Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
					GAS	NO GAS				I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
110V 1~	32A	10-130A	10-180A	20-150A	0.6	0.9	✓	✓		0.6	0.8	110A	150A 22%	25x55x44 / 20	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	10-200A	10-200A	20-200A	1.0	1.2				0.8	0.8	120A	200A 20%		