

NEOPULSE 500 G - это источник MIG / MAG pulse с вынесенным подающим устройством, использующий цифровые технологии. Высокопроизводительный и высокотехнологичный, этот аппарат предлагает многочисленные синергетические кривые и исключительную динамику дуги. Благодаря интуитивно понятному и функциональному цифровому интерфейсу настроить сварочные параметры чрезвычайно просто. Оборудованный подающим устройством NEOFEED-4W (опция), этот высокопроизводительный источник способен на высококачественную сварку любых типов сплавов.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

- **MIG/MAG :**
 - проволока из стали и нержавеющей: Ø от 0.6 до 1.6 мм
 - алюминиевая проволока: Ø от 0.8 до 1.6 мм
 - проволока CuSi и CuAl : Ø от 0.8 до 1.2 мм
- **MMA DC / Импульс :** электроды с основной обмазкой, рутиловые и с целлюлозным покрытием (до Ø 6 мм).
- **Tig DC lift / Импульс.**

УМНОЕ УСТРОЙСТВО

- **Режим СИНЕРГИЯ :** достаточно указать 2 параметра (Материал/газ и диаметр проволоки) и NEOPULSE автоматически определит оптимальные параметры сварки и даст возможность их откорректировать (скорость подачи проволоки, напряжение, ток, длина дуги).

ТОЧНЫЙ

- Режим калибровки сварочных аксессуаров для корректировки указанного напряжения и улучшения энергетического расчета.
- Режим ЭНЕРГИЯ: индикация и расчет энергии после сварки согласно нормам EN1011-1, ISO/TR 18491 и QW-409.
- Переносимость: позволяет загружать/сохранять на флешке USB различные конфигурации JOB пользователей, а также конфигурацию аппарата.
- Трассируемость: позволяет отслеживать/записывать все этапы сварки шов за швом во время изготовления промышленного изделия согласно норме EN ISO 3834.

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ MIG/MAG

- Методы сварки: Dynamic STD, Импульс, Module Arc (изменение тока горячий/холодный) и Manuel (Ручной).
- МРежимы прихватки: SPOT и DELAY.
- 2 режима работы триггера: 2T и 4T.
- Чёткий контроль сварочного цикла: CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz и т.д.

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Для трудоемкого промышленного применения :

- **4 микропроцессора** увеличивают в десять раз расчётную скорость и оптимизируют эффективность работы источника.
- **Высокая производительность** благодаря высокому ПВ% (470 A @ 60%).
- **Подсоединяется с помощью интерфейса управления SAM** для использования с роботом (опция).
- Лакировка макием всего силового модуля для увеличения надежности
- Мощный моторизованный подающий механизм (100Вт) с электронным управлением и 4 роликами.
- Очень высокое напряжение сварочной дуги обеспечивает легкий поджиг и исключительную динамику дуги.

ЭРГОНОМИЧНЫЙ

- Новый упрощенный интерфейс, принимающий во внимание привычки работы сварщиков.
- Полное обновление аппарата и параметров синергий с помощью обычного USB.
- Блок охлаждения (арт. 032750) и тележка(арт. 037328) опционно.
- Память на 500 сварочных программ (возможность сохранения на USB-носителе).
- Индикация ток/напряжение во время и после сварки (DMOS/QMOS).
- Выбор основного параметра для вывода на экран (Скорость проволоки, средний сварочный ток и т.д.)
- Внутренняя подсветка подающего механизма и бобины.
- Смотровое окно на люке для проверки расхода присадочной проволоки.
- Умное управление вентиляцией для уменьшения потребления электроэнергии, ограничения поглощения пыли и снижения уровня шума аппарата.

ПРОЧНЫЙ И ПЕРЕНОСНОЙ

- Усиленный корпус и опорные подставки против скольжения.
- Корпус класса IP23.
- Соединительный шланг (воздух или жидкость) до 20м (опция).
- Дистанционная настройка подающего устройства благодаря 2 дистанционным блокам управления (аналоговый или цифровой). Опция.
- 4 кольца для строповки подающего устройства.



Поставляется без аксессуаров



Полный комплект

| Сталь / Нержавеяка | Алюминий |
|-----------------------|----------|
| 062924 | 062931 |

NEOPULSE 500 G

Арт. 014503



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| NEOPULSE 500 G | | | |
|-----------------------------------|--------------------|-------------|-------|
| Напряжение питания | 3 x 400 V +/- 15% | | |
| Защита эл.сети с выдержкой | 32 A | | |
| ПВ% при 40°C (10 мин) EN 60974-1 | МИГ-МАГ | 60 % | 100 % |
| | ММА | 470 A | 440 A |
| | ТИГ | | 430 A |
| | | | 450 A |
| Диапазон тока МИГ-МАГ / ММА / ТИГ | 10 - 500 A | | |
| Напряжение холостого хода | 85 V | | |
| Напряжение под нагрузкой | МИГ-МАГ | 14.5 - 39 V | |
| | ММА | 20.4 - 40 V | |
| | ТИГ | 10.4 - 30 V | |
| Максимальная производительность | % | 90 % | |
| Потребление вхолостую | МИГ-МАГ ТИГ | 37 W | |
| | ММА | 157 W | |
| Класс защиты | IP23 | | |
| Габариты | 680 x 300 x 420 mm | | |
| Вес | 29 kg | | |

| NEOFEED 4W | | |
|--|--|--------------|
| Напряжение питания | $U_{11} = 48 V - 2 A$ | |
| | $U_{12} = 24 V - 1 A$ | |
| Продолжительность включения 10 мин/40°C EN 60974-1 | 60 % | 500 A |
| | 100 % | 460 A |
| Скорость подачи проволоки | 1 - 22 m/min | |
| Подаящий механизм | 4 ведущих ролика | |
| Диаметр роликов | 37мм (Тип F) | |
| Присадочная проволока | \varnothing стали \varnothing нержавеющей | 0.6 - 1.6мм |
| | \varnothing порошковой проволоки | 0.9 - 2.4 мм |
| | \varnothing алюминия | 0.8 - 1.6 мм |
| | \varnothing CuSi / CuAl | 0.8 - 1.2 мм |
| Бобина проволоки | вес / \varnothing мин. | 5кг - 200мм |
| | вес / \varnothing макс. | 18кг - 300мм |
| Класс защиты | IP23 | |
| Габариты | 630 x 440 x 290 mm | |
| Вес | 19 kg | |

АКСЕССУАРЫ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

| <p>ПОДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО NEOFEED 4W 014527</p> | <p>Блок охлаждения Neosool 032750</p> | <p>Тележка Т/М 400 037328</p> | <p>Соединительный шланг</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Воздух</th> <th colspan="2">Жидкий электролит</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> <td>047587</td> <td>1.8 m 037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047594</td> <td>5 m 70 mm² 047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047600</td> <td>10 m 047624</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> <td>038349</td> <td>10 m 047631</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td></td> <td>038431</td> <td>15 m 95 mm² 038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>20 m 038455</td> </tr> </tbody> </table> | Воздух | | Жидкий электролит | | 5 m | 70 mm ² | 047587 | 1.8 m 037243 | 10 m | | 047594 | 5 m 70 mm ² 047617 | 10 m | | 047600 | 10 m 047624 | 15 m | 95 mm ² | 038349 | 10 m 047631 | 20 m | | 038431 | 15 m 95 mm ² 038448 | | | | 20 m 038455 |
|--|--|--|---|---|------------------------|------------------------|--|------------------------|---|---|---|---|--|--------|-------------------------------|------|--|--------|-------------|------|--------------------|--------|-------------|------|--|--------|--------------------------------|--|--|--|-------------|
| Воздух | | Жидкий электролит | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 m | 70 mm ² | 047587 | 1.8 m 037243 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 m | | 047594 | 5 m 70 mm ² 047617 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 m | | 047600 | 10 m 047624 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 m | 95 mm ² | 038349 | 10 m 047631 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 m | | 038431 | 15 m 95 mm ² 038448 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 20 m 038455 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>Сталь/нержавеяка</th> <th>Алюминий</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Воздух</td> <td>Жидкий электролит</td> </tr> <tr> <td>450 A 3 m 045392</td> <td>500 A 4 m 041004</td> </tr> <tr> <td></td> <td>500 A 3 m 046160</td> </tr> </tbody> </table> | Сталь/нержавеяка | Алюминий | Воздух | Жидкий электролит | 450 A 3 m 045392 | 500 A 4 m 041004 | | 500 A 3 m 046160 | <p>Кабель массы 600 A - 4 m / 70 mm² 043831</p> | <p>Электрододержатель 600 A - 5 m / 70 mm² 047006</p> | <p>Охлаждающая жидкость 5 l - 062511 10 l - 052246</p> | <p>Набор фильтров 063143</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Сталь/нержавеяка | Алюминий | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Воздух | Жидкий электролит | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 450 A 3 m 045392 | 500 A 4 m 041004 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 500 A 3 m 046160 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Цифровое дистанционное управление RC - HD2 062122</p> | <p>Подставка для RC-HD2 на тележку 037779</p> | <p>Аналоговое дистанционное управление RC-HA2 - 10 m 047679</p> | <p>Интерфейс управления роботехникой SAM 062993</p> | <p>Мини клавиатура USB AZERTY - 027725 QWERTY - 027770</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |