

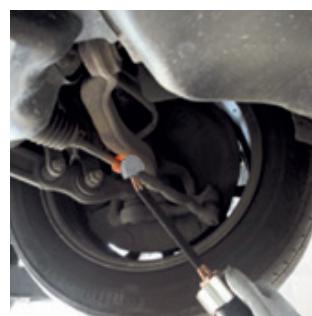
Индукционный нагреватель POWERDUCTION 37LG обеспечивает немедленный нагрев, чтобы устранить заедание, нагреть сталь или алюминий. Легкий и переносной. Может нагревать металлические детали в течение нескольких минут без перерыва благодаря жидкостному охлаждению.

Идеальный аппарат для механических и ремонтных цехов:

- раскрепление продольной рулевой тяги (геометрия).
- снятие заклинивших дворников, контейнеров запасных колес.
- раскрепление болтов, шаровых пальцев рулевого управления, не повредив при этом пыльник.
- раскрепление карданов, заклинивших во втулке.
- разборка выхлопных систем легковых или грузовых автомобилей.
- отклеивание склеенных стальных или алюминиевых деталей.



Устранение заедания
болтов



Раскрепления
продольной рулевой
тяги.



Полностью укомплектованный и
смонтированный источник
с 1 индуктором 90°.

ПРЕИМУЩЕСТВА

• Мощность нагрева:

3700 Вт, возможность выбора ступенями по 250 Вт.
Нагревает металл до глубины 6мм. Накаляет деталь до красна (примерно 1000°C):

	37LG	39LG	50LG
	M10 → 1 s	M12 → 1 s	M14 → 1 s
	2 mm → 5 s	2 mm → 5 s	4 mm → 5 s 2 mm → 3 s
	Ø 10 → 15 s	Ø 10 → 15 s	Ø 10 → 10 s

• Безопасность и экономия времени:

Мгновенный нагрев без пламени ограниченной зоны позволяет работать вблизи кабелей, труб или других деталей, чувствительных к теплу, не разбирай их.

• Переносной аппарат:

Укомплектован 2-метровым индукционным кабелем для работы в труднодоступных местах.

Опции:



ref. 059269
Прямой индуктор



ref. 051331 + 052284
UNIVERSAL 800 + кронштейн



ref. 062511
специальная сварочная
охлаждающая жидкость - 5 л

	50 Hz	A	W	Freq. kHz	37LG	39LG	50LG	емкость резервуара для охлаждающей жидкости	cm	kg	m	m
	230V 1~	16	3700	20-30	1,5 l	7 l		28,5 x 45 x 25	15	2	2	